

# 佛山高顺科技 箱式炉定制 东莞箱式炉

产品名称	佛山高顺科技 箱式炉定制 东莞箱式炉
公司名称	佛山市南海区高顺科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山科技工业园A区科韵中路19号
联系电话	13929964876

## 产品详情

### 控制系统设计

控制系统集成在炉体上。选用智能程序温控仪，温度曲线的调节通过设定自动控制进行。过线性组合构成控制量，对控制对象进行控制。温控仪接受热电偶检测的信号，控制电力模块。

### 风机位置设计

风机位于炉膛后部，通过蜗壳及两侧风道将空气吹过加热元件，气氛加热后水平进入炉膛内对工件进行均匀加热，然后经后部吸风口吸入循环风机，充分循环搅拌。

专业箱式炉生产厂家为您讲解：箱式炉是炉膛为箱形的加热炉。对制品进行加热、保温和冷却处理的整个加热过程中制品固定不动，进料和出料通过单一的门或槽进行。亦称间歇生产炉。佛山市南海区高顺科技有限公司专业研发箱式炉生产厂家，东莞箱式炉，主营：箱式炉生产，箱式炉制造，箱式炉供应，箱式炉批发，箱式炉开发，箱式炉订购，箱式炉供应商，箱式炉价格，箱式炉价格，欢迎来电咨询

### 箱式炉的留意事变

当箱式炉次应用或长期停用后再次应用时，必须举行烘炉干燥:在20~200 ° C翻开炉门烘2-3h，福建箱式炉，200~ 600 ° C关炉门烘2-3h。试验前，温控器应避免震动，放置位置与电炉不宜太近，防备过热使电子元件不能正常工作。搬动温控器时应将电源开关置“关”。

应用前，箱式炉定制，高温箱式炉，将温控器调至所需工作温度，翻开启动编码使箱式炉通电，此时电流表有读数产生，温控表实测温度值逐渐上升，显露箱式炉、温控器均在正常工作。

佛山高顺科技(图)-箱式炉定制-东莞箱式炉由佛山市南海区高顺科技有限公司提供。佛山市南海区高顺科

技有限公司 ( [www.gslll.com](http://www.gslll.com) ) 是从事 “ 电阻炉生产,叉车式箱式炉,非晶退火炉,井式炉生产 ” 的企业, 公司秉承 “ 诚信经营,用心服务 ” 的理念,为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询! 联系人:高先生

。