

高压三通 南京浩瑞管件有限公司 三通

产品名称	高压三通 南京浩瑞管件有限公司 三通
公司名称	南京浩瑞管件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区凤集大道15号29幢A06栋北楼204室
联系电话	13851437330 13851437330

产品详情

平焊法兰的特点：平焊法兰不仅节省了空间、减轻了重量，更重要的是确保接头部位不会发生泄漏，具有良好的密封性能。紧凑法兰尺寸之所以减小，是由于减小了密封件的直径，这将会减小密封面的截面。其次，高压三通，法兰垫片已被密封环所代替，以确保密封面对密封面的匹配。这样一来，为了压紧密封面仅需要很小的压力。随着所需压力的降低，螺栓的尺寸和所需数量都可相应减小，所以终设计出了一种体积小且重量轻(比传统的法兰的重量减轻70%~80%)的新产品。因此平焊法兰式一种比较的法兰产品，减轻了质量和空间，对工业用途起了重要作用。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：南京鸿盛管道设备有限公司

对焊弯头在腐蚀之后的检测方法是什么？

对焊弯头在不正确的使用中能够产生腐蚀现象，对焊弯头发生腐蚀后，通常表现为对焊弯头的管壁变薄，出现局部的凹坑以及麻点。对焊弯头在腐蚀之后的检测方法：漏磁通法检测的基本原理是建立在铁磁材料的高磁导率这一基本特性之上的。

对焊弯头腐蚀缺陷处的磁导率远小于对焊弯头的磁导率，对焊弯头在外加磁场作用下被磁化，当对焊弯头中无缺陷时，磁力线绝大部分是通过钢管，此时磁力线分布均匀；当对焊弯头内部有缺陷时，磁力线发生弯曲，并且有一部分磁力线泄漏出钢管的表面。检测被磁化对焊弯头表面逸出的漏磁通，江苏高压

三通，就能判断缺陷是否存在。超声波法 超声波检测法是利用超声波的脉冲反射原理来测量管壁腐蚀后的厚度。该工艺采用自蔓延离心浇注的方法成型，主要利用物质自身化学反应，放热燃烧产生高温，在燃烧波蔓延过程中合成新物质的技术。检测时将探头垂直向对焊弯头内壁发射超声脉冲，探头首先接收到由管壁内表面的反射脉冲，然后超声探头又会接收到来自管外表面的反射脉冲，这个脉冲与内表面反射脉冲之间的路程间距反映了管壁的厚度。煨弯：指把管加工成对焊弯头，一般是指水电专业用金属管及电气PVC穿线管;煨对焊弯头

：多指给排水专业的金属对焊弯头，小管径对焊弯头可以通过煨弯得到。

厚壁弯头使用的耐磨钢作为基础材质，能都用于多种情况的管道系统中。如磨料磨损、腐蚀磨损、冲蚀磨损、冲击磨损等。

磨损是厚壁弯头损坏的主要形式之一，三通，磨损造成了能源和原材料的大量消耗，根据不完全统计，能源的1/3到1/2消耗于摩擦与磨损。近几十年来，低、中合金耐磨钢的开发与应用发展很快，由于这些钢具有较好的耐磨性和韧性，生产工艺较简单，南京不锈钢三通，综合经济性合理，在许多工况条件下适用，而受到用户的欢迎。这也使得厚壁耐磨弯头的应用更加广泛，成本也越发的低廉。

高压三通-南京浩瑞管件有限公司-

三通由南京鸿盛管道设备有限公司提供。南京鸿盛管道设备有限公司（www.njhrgj.com）是从事“管件,弯头,法兰,大小头,弯管,”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘冬。