

# 激光切割机改造升级 飞超激光熔覆 丹阳激光切割机改造升级

产品名称	激光切割机改造升级 飞超激光熔覆 丹阳激光切割机改造升级
公司名称	丹阳飞超激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	丹阳延陵凤凰工业园新万宝路3号
联系电话	13584428681

## 产品详情

高速激光熔覆机床 金属3D打印激光再制造激光焊接服务中心高速激光熔覆机床高速激光熔覆机床RC-HSLC-3000，能替代大部分传统的电镀工业应用，主要针对液压支柱、活塞、气缸、进料辊、印刷滚筒、冷却辊、传动轴等零部件进行表面修复或新品表面强化，延长工件使用寿命和更换周期，激光切割机改造升级哪里有，该装备熔覆、可制备稀释率极低同时结合强度远高于电镀的强化层，主要应用于煤矿开采、机械制造、印刷工业、食品工业等领域。

焊接时通常采用聚焦方式会聚激光，一般选用63~254mm(2.5"~10")焦距的透镜。聚焦光斑大小与焦距成正比，焦距越短，光斑越小。但焦距长短也影响焦深，即焦深随着焦距同步增加，所以短焦距可提高功率密度，但因焦深小，必须保持透镜与工件的间距，丹阳激光切割机改造升级，且熔深也不大。由于受焊接过程中产生的飞溅物和激光模式的影响，实际焊接使用的焦深多为焦距126mm(5")。当接缝较大或需要通过加大光斑尺寸来增加焊缝时，可选择254mm(10")焦距的透镜，在此情况下，为了达到深熔小孔效应，需要更高的激光输出功率（功率密度）。

当激光功率超过2kW时，特别是对于10.6 μm的CO<sub>2</sub>激光束，激光切割机改造升级，由于采用特殊光学材料构成光学系统，为了避免聚焦透镜遭光学破坏的危险，经常选用反射聚焦方法，一般采用抛光铜镜作反射镜。由于能有效冷却，它常被推荐用于高功率激光束聚焦

评价激光熔覆层质量的优劣，主要从两个方面来考虑。一是宏观上，考察熔覆道形状、表面不平度、裂纹、气孔及稀释率等；二是微观上，激光切割机改造升级厂家，考察是否形成良好的组织，能否提供所要求的性能。此外，还应测定表面熔覆层化学元素的种类和分布，注意分析过渡层的情况是否为冶金结合，必要时要进行质量寿命检测。研究工作的重点是熔覆设备的研制与开发、熔池动力学、合金成分的设计、裂纹的形成、扩展和控制方法、以及熔覆层与基体之间的结合力等。激光切割机改造升级-飞超激光熔覆-丹阳激光切割机改造升级由丹阳飞超激光科技有限公司提供。丹阳飞超激光科技有限公司（www.feichaolaser.cn）在电子、电工产品制造设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，飞超激光一直以客户为

中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李先生。