

无心磨床价格 安徽无心磨床 鑫涛机械设备有限公司

产品名称	无心磨床价格 安徽无心磨床 鑫涛机械设备有限公司
公司名称	东莞市鑫涛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇鳧山村莞樟路段261号
联系电话	13798853007

产品详情

无心磨床对液压系统的要求：

(1)调速范围要宽。无心磨床要求在0.05-4m/min范围内实现无级调速，无心磨床价格，运动要平稳，低速时无爬行.高速时无冲击。

(2)在上述速度范围内无心磨床能自动换向，换向过程平稳。冲击小，启动、停止迅速.换向精度高。

(3)工作台在行程端点换向前应有一定的停留时间.以免T件两端因磨削时间短而尺寸偏大。且停留时间能在0-5s内调整。

(4)工作台可作微量抖动，抖动频率为60[^]-180次/min。无心磨床如配置了内圆磨头附件，还可以磨削内孔和锥孔等。

无心磨床能够可以自动修整且能自动补偿。在无心磨床导轮进行导轨的时候呈现双V型滚针的导轮，无心磨床厂，在使用伺服电机进给，可以和砂轮整修相互补偿。无心磨床机的配置可以实现自动上下量机构，安徽无心磨床，可以到达自动循环的磨削。

采用无心磨床磨削时，磨削轮以大于导轮75倍左右的圆周速度旋转。由于工件与导轮间的摩擦力大于工件与磨削轮间的摩擦力，所以无心磨床工件被导轮带动并磨削后工件的公差等级IT6~IT7级，表面粗糙度

值达Ra0.8~0.01um。

东莞市鑫涛机械设备有限公司成立于2006年，是台湾键和无心磨床（JANNHER）大陆地区销售和维修服务唯1单位、诺顿砂轮广东地区代理商。销售的产品广泛应用于航空航天、汽车、摩托车、轴承、电机、复印机、家电、减振器、模具制造等各种机械制造行业。

无心磨床的生产率较高，加上各种上下料装置后易于实现自动化，大多用于大量生产，可由不很熟练的工人操作。无心磨床磨削精度一般为：圆度2微米，尺寸精度4微米，无心磨床报价，无心磨床可分别达到0.5微米和2微米。此外还有无心内圆磨床和无心螺纹磨床等。无心磨床能自动修整和自动补偿。导轮进给导轨为双V型滚针导轮，采用伺服电机进给，能与砂轮修整相互补偿。机床配有自动上下料机构，能进行自动循环磨削。

无心磨床价格-安徽无心磨床-鑫涛机械设备有限公司(查看)由东莞市鑫涛机械设备有限公司提供。无心磨床价格-安徽无心磨床-鑫涛机械设备有限公司(查看)是东莞市鑫涛机械设备有限公司（www.dgxintao.cn）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：刘S。