

宏宾铁业螺旋风管 螺旋风管供应商 东营螺旋风管

产品名称	宏宾铁业螺旋风管 螺旋风管供应商 东营螺旋风管
公司名称	高密市宏宾铁业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市姜庄半岛物流园(高密姜庄铁市)
联系电话	13173156881

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市宏宾铁业有限公司

不锈钢螺旋风管焊接工艺及流程知识

不锈钢螺旋风管焊接连接的工艺流程有哪些？

为此请教了这方面的专家，据他们介绍，不锈钢管焊接连接的工艺流程为：安装准备 预制加工 安装干管 安装立管 安装支管 管道防腐和保温 管道冲洗和试压。

1.预制加工

是按照图纸，画出管道的分路、管径、变径、预留管口以及阀门位置等草图，并做好标记，然后标记出实际准确尺寸。按图纸进行预加工，按管段进行分组标号，阀门试压合格后才能使用。

2.干管的安装

(1)一般管道焊接应采用手工电弧焊，以保证管道内的清洁；切割时应使用砂轮切割机。

(2)管壁厚不大于4mm时，可不开坡口，焊接时两管之间应留有2—3mm的间隙；当大于4mm时，则要开单边坡口或V形坡口，坡口度为65度左右，焊接时两管之间应留有2—3mm的间隙。

(3)管子组对时其内外壁应平齐，错边总量不能超过2mm。

(4)管道安装时每米偏差不大于1mm，全长偏差应不大于10mm。

(5)管道支吊架应选用角钢进行现场加工制作，以便对支架的制作质量进行控制。

3.立管的安装

将立管按编号进行分层排开，大批量螺旋风管加工，按照顺序进行安装。在进行安装时，每层应至少设立一个管卡。安装好后，用线坠吊直找正。

4.通水试验

灌水试验要求：灌水高度应不低于地面高度，东营螺旋风管，时间为20分钟，液面不下降，则说明管道不渗漏，为合格。

通球试验要求：利用硬质空塑料球，球径为管内径的2/3—3/4。将球从顶端放入，在底部进行检查，要在管内通入水，如果试球通畅，即为合格。

使用螺旋风管安装时有哪些优势?

1.精巧的螺旋压制楞筋工艺使螺旋风管具有承受压力的佳强度，增加螺旋型楞筋后，咬口潜缝厚度是管体的四倍，管道的刚性非常大，显示出坚固的优越性，能承受大的压力负荷而无损变形，用材厚度可减小15%，降低成本。

2.相同截面积时，长宽比为1：3的矩形风管周长比螺旋风管的周长长40%，用材省;同理而言，由于螺旋风管周长短，保温用材也可相应减少。

3.管路布局优美、立体感强：当管道作为一种建筑特点而必须暴露时，螺旋风管加工安装，优美典雅的成型法兰风管将是之选。

宏宾铁业——螺旋风管

风管所用的螺栓、螺母、垫圈和铆钉均应采用与管材性能相匹配、不会产生电化学腐蚀的材料，或采取镀锌或其他防腐措施，并不得采用抽芯铆钉;不应在风管内设加固框及加固筋，风管无法兰连接不得使用S形插条、直角形插条及立联合角形插条等形式;空气洁净等级为1~5级的净化空调系统风管不得采用按扣式咬口;风管的清洗不得用对人体和材质有危害的清洁剂;镀锌风管不得有镀锌层严重损坏的现象，如表层大面积白花、锌层粉化等。

宏宾铁业螺旋风管(图)-螺旋风管供应商-东营螺旋风管由高密市宏宾铁业有限公司提供。“风管加工，风道加工，白铁加工，通风管道加工，螺旋风管，镀锌板”就选高密市宏宾铁业有限公司(www.hongbintieye.com)，公司位于：高密市姜庄半岛物流园(高密姜庄铁市)，多年来，宏宾铁业坚持为客户提供好的服务，联系人：栾经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。宏宾铁业期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司(www.1.hongbintieye.com)还是从事共板法兰风管，风管共板法兰，排烟共板法兰风管的厂家，欢迎来电咨询。