

成都制氮机 勃泰科技 制氮机厂家

产品名称	成都制氮机 勃泰科技 制氮机厂家
公司名称	太原勃大泰欣科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市高新区创业街27号时代广场
联系电话	18603412460

产品详情

【太原勃泰科技有限公司】在气体制备、分离及纯化等方面积累了大量专业知识及经验，在技术开发、技术转让、工程化方面有良好的业绩。尤其在催化剂应用方面，取得了良好的成果。根据市场需要和公司规划，开发出各种系列催化剂、吸附剂产品和工程技术，泰欣始终走研发、创新之路，公司的CH₃OH制氢、水电解制氢、CH₃OH制CO、变压吸附提纯、气体纯化等技术和气体设备始终走在同行前列。

装催化剂

卸下转化炉上盖，再次检查转化炉内是否干净，若不符合要求，要重新清扫干净。逐根检查反应管，看有无堵塞等异常现象。

逐根定体积装填催化剂(2.3升/根)，并做记号，以免漏装或重装。

装填时不能急于求成，以防出现架桥现象，当出现架桥时应作好标记，及时处理。

定量装填完后，再逐根检查有无漏装，制氮机厂家，当确认无漏装并已处理了架桥现象。如需要，再补充加装一遍，保证每根管内催化剂剂量基本相等。

当全部装填完毕后，用仪表空气吹净上管板，装好转化炉上封头及管线。

注：催化剂装填结束后，成都制氮机，按要求对转化炉进密性试验，确保转化炉封头法兰无泄漏；卸下转化炉下部过滤器，将丝网上杂物清扫干净，装好过滤器；对转化炉已拆卸过的设备和管线等有关部位进行试漏查漏，必要时需再次测试泄漏率达合格。

【太原勃泰科技有限公司】在气体制备、分离及纯化等方面积累了大量专业知识及经验，在技术开发、技术转让、工程化方面有良好的业绩。尤其在催化剂应用方面，制氮机公司，取得了良好的成果。根据市场需要和公司规划，开发出各种系列催化剂、吸附剂产品和工程技术，泰欣始终走研发、创新之路，公司的CH₃OH制氢、水电解制氢、CH₃OH制CO、变压吸附提纯、气体纯化等技术和气体设备始终走在同行前列。

蒸汽重整反应通常在250-300℃，1.5MPa，制氮机供应商，H₂O与CH₃OH摩尔比为1.0-5.0的条件下进行，重整产物气经过变压吸附等净化过程，可得不同规格的氢气产品。

蒸汽重整过程既可以使用等温反应系统，也可以使用绝热反应系统。等温反应系统采用管式反应器，管壳中充满热载体进行换热，保持恒温反应。在绝热反应系统中，蒸汽与混合物经过一系列绝热催化剂床层，床层之间配备换热器。

【太原勃泰科技有限公司】在气体制备、分离及纯化等方面积累了大量专业知识及经验，在技术开发、技术转让、工程化方面有良好的业绩。尤其在催化剂应用方面，取得了良好的成果。根据市场需要和公司规划，开发出各种系列催化剂、吸附剂产品和工程技术，泰欣始终走研发、创新之路，公司的CH₃OH制氢、水电解制氢、CH₃OH制CO、变压吸附提纯、气体纯化等技术和气体设备始终走在同行前列。

对于重整制氢技术哪些方面还需研究?下面由制氢生产厂家介绍一下：

(1)工艺的安全性：原料和产品氢气都是可燃性物质，所以对其工艺的安全问题进行研究非常必要。

(2)反应条件：研究不同反应条件，如：微波、电磁场等对重整制氢的影响。

(3)催化剂：开发出高选择性、高活性和高稳定性的重整制氢反应的催化剂，改善反应的工艺条件，地发挥催化剂的效率。

(4)反应装置：研制出体积小、重量轻、性能良好且系统寿命较好的紧凑型重整器，提高氢气产率和能量利用率，也是研究的主要任务。

成都制氮机-勃泰科技-制氮机厂家由太原勃大泰欣科技有限公司提供。太原勃大泰欣科技有限公司 (www.iccsx.com) 为客户提供“用于氢气,氮气,氧气,CO等气体的制备和提纯的催化剂和技术”等业务,公司拥有“用于氢气,氮气,氧气,CO等气体的制备和提纯的催化剂和技术”等品牌,专注于其它等行业。欢迎来电垂询,联系人:李经理。