

大型钣金件模具 大型钣金件模具厂家 和力模具

产品名称	大型钣金件模具 大型钣金件模具厂家 和力模具
公司名称	永康市和力模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区九州西路299号神州9号
联系电话	13858928901

产品详情

永康市和力模具有限公司专业定制防盗门门面模具，防盗门压花模具，防盗门门框模具，汽车钣金模具，汽车钣金冲压模具，五金冲压模具等模具产品。

模具的具体保养内容一般分为外观件和一般结构零件，对于品质要求高的外观件，保养的周期相对来说较短，因为对模具要求较高，因为外观的原因。一般是外观件在生产3000~5000件保养一次，主要是检查模具内部结构零件，如弹簧、斜楔、导板、凸凹模刃口、安全侧销等，并对模具表面型面进行推光处理等。当铸造模具使用达到8~12个月时对模具的失效性检查，检查模具上下平面的平行度、导板的导向精度等，发现异常，立即加工处理。

和力模具十多年行业经验，实力雄厚，欢迎新老客户前来参观洽谈，来电咨询！

永康市和力模具有限公司专业定制防盗门门面模具，防盗门压花模具，防盗门门框模具，汽车钣金模具，汽车钣金冲压模具，五金冲压模具等模具产品。

模具制品缩水的成因

1.模腔胶料不足，引起收缩

A.填充入料不足或加料量不够

B.浇口位置不当或浇口不对称

C.分流道，浇口不足或太小

D.制品壁厚或厚薄不均匀，在厚壁处的背部容易出现缩水

2.工艺技术参数调节不当

A.射胶压力小，射胶速度慢

B.射胶时间设置太短

C.保压时间设置太短

D.冷却时间设置帮短

和力模具十多年行业经验，实力雄厚，欢迎新老客户前来参观洽谈，来电咨询！

永康市和力模具有限公司专业定制防盗门门面模具，防盗门压花模具，防盗门门框模具，汽车钣金模具，汽车钣金冲压模具，五金冲压模具等模具产品。

五金冲压模具的保养与维护：

模具在不使用时，应及时在工作部位涂上防锈油，但要注意，下次使用模具时，应先将油揩干净，并用吸油纸试冲，直到油被吸附干净，否则，将影响电镀的质量。

模具在移动时，要一轻、二稳、三慢，避免冲击和激烈的振动。存放要有固定的位置，要控制空气的湿度，避免灰尘或杂物落入，要放在货架上，不要直接放在水泥地板上。

和力模具十多年行业经验，实力雄厚，欢迎新老客户前来参观洽谈，来电咨询！