

中捷数控，进口深孔钻 石家庄深孔钻数控机床

产品名称	中捷数控，进口深孔钻 石家庄深孔钻数控机床
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业集聚区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

产品详情

南阳市中捷数控科技有限公司来给大家讲述一下立式深孔钻机床假期长时间停机注意事项：

- 1、工作台表面、夹具表面会生锈，要涂抹防锈油、润滑脂，请勿在主轴内留有刀柄；
- 2、如果担心加工程序，机床参数等数据丢失，请提前备份机床参数保存到电脑或U盘内；
- 3、请将立式深孔钻机床上安装的水分排出器内的积水排出后关闭总气阀；
- 4、请保持电气柜干燥，必要时请放置干燥剂，防止长时间停机造成电子元器件受潮损坏；
- 5、清扫付着有切屑，冷却液等杂质的冷却风扇，清除冷却箱内的切屑后，请考虑冷却液的保存方法。

南阳市中捷数控科技有限公司先后通过ISO9001质量管理体系认证、CE产品安全认证、高新技术企业评定等荣誉，产品销售及服务网络辐射全国，全程上门提供方案咨询、培训指导、产品维修等售前售后服务。

深孔钻油要求的条件比较多，所以深孔钻油可以当切削油用，而切削油不能当做深孔钻油使用，下面南阳市中捷数控科技有限公司来给大家介绍一下深孔钻油和切削油的区别。

- 1、深孔钻油用于合金钢、不锈钢、高镍合金、高强度高硬度黑色金属、钢铁、钛合金等难加工材料加工

专门用于深孔钻削加工的纯油性切削油，如深孔钻、镗钻、枪钻等钻削润滑；

2、切削油用于铸铁、合金钢、碳钢、不锈钢、模具钢等金属制品的切削加工、高速切削及重负荷切削加工，具备良好的润滑、冷却、防锈和清洗性能，在加工过程中能满足工艺要求，减少刀具损耗，降低加工表面粗糙度，降低功率消耗，提高生产效率。

南阳市中捷数控科技有限公司主营产品有：三轴数控深孔钻，四轴多功能深孔钻，五轴钻铣中心，石家庄深孔钻数控机床，轴类深孔钻以及其他特种行业专用深孔钻；经过多年的研发改进，推陈出新，产品在加工精度、机床稳定性、人性化设计等技术性能方面均处行业先进水平。

深孔钻在超冷处理过程中，有效的将硬质合金中的内部应力的有效调整，减少钻产生的拉伸应力，深孔钻数控机床多少钱一台，增强产生微裂纹的阻力，有效的减低微裂纹的产生，从而提高了韧性，同时增强了钴对碳化钨的结合性能，有效降低碳化物的剥离，深孔钻数控机床报价，有效提高了耐磨性能。

不会发生组织变化的硬质合金经超冷处理后可以显著的增加材料工件的使用寿命，确切的是硬质合金的组织会更加致密，同时促进时效，增加塑性变形的阻抗，单次使用除增加30%到5倍的寿命外，积碳层从原来0.02到0.05mm提升至0.08-0.13mm，可显著降低再研磨量。

南阳市中捷数控科技有限公司经历年不懈努力，已取得数十项专利技术，并先后通过ISO9001质量管理体系认证、CE产品安全认证、高新技术企业评定等荣誉，为保持产品技术的专业优势，公司广纳业内专业人才的同时，也和国内专业院校形成了良好的交流与合作关系，积极推动企业的持续发展。

中捷数控，进口深孔钻-石家庄深孔钻数控机床由南阳市中捷数控科技有限公司提供。南阳市中捷数控科技有限公司（www.zonjet.com/）是一家从事“深孔钻,数控深孔钻,深孔钻床,深孔钻机床,管板深孔钻”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“中捷数控”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使中捷数控在数控机床中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！