

新疆拉丝模 铜陵创威科技公司 拉丝模加工

产品名称	新疆拉丝模 铜陵创威科技公司 拉丝模加工
公司名称	铜陵市创威科技有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市经济技术开发区翠湖二路
联系电话	13655623435

产品详情

影响拉丝模具寿命的拉伸工艺参数介绍

线缆拉伸全过程中，除开拉伸温度、拉伸速率和形变水平三个基础加工工艺主要参数外，润化实际效果、反抗拉力的功效及其拉丝模具温度等加工工艺标准对磨具的使用寿命都是关键危害。因而，提升拉丝模具的使用期必须对各种各样加工工艺要素有一定的掌握。

如想了解更多拉丝模具的相关信息，欢迎致电创威科技进行详询，我们将会竭诚为您解答与服务。

影响拉丝模具寿命的拉伸工艺参数介绍

反抗拉力：在拉伸全过程中，对丝接头材释放一定的反抗拉力，会减少磨具入口的轴向压地应力，拉丝模加工，减少磨擦地应力，清除拉丝模具入口的环状管沟，并缓解磨具的均值损坏。另外，有效的反抗拉力使拉申中心线与模孔轴线重叠，清除丝材的震动与颤动，使拉丝模具的非对称加密不匀称损坏降低。但反抗拉力过大，会减少丝材拉伸后的抗压强度，造成缩丝或断带。如想了解更多拉丝模具的相关信息，欢迎致电创威科技进行详询。

拉伸温度：拉伸时的温度，应依据道次压缩系数、热管散热标准、模温等要素，开展有效的明确。拉伸温度过高，石墨乳的吸附力和黏度减少，拉丝模具生产厂，乃至出现高纯石墨成份烧损的状况，使丝材表层不光滑的空气氧化层大量的曝露在外边，拉丝模具生产，扩大丝材与磨具的摩擦阻力。拉伸温度过

低，新疆拉丝模，金属材料的形变抵抗能力大，扩大丝材与磨具的滑动摩擦力，使磨具损坏持续上升。如想了解更多拉丝模具的相关信息，欢迎致电创威科技进行详询。

新疆拉丝模-铜陵创威科技公司-拉丝模加工由铜陵市创威科技有限责任公司提供。铜陵市创威科技有限责任公司（www.tlcwkj.com）位于安徽省铜陵市经济技术开发区翠湖二路。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前创威科技在拉丝模中享有良好的声誉。创威科技取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。创威科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.xbmcj.com）还是从事漆包模，模具包模，漆包模厂家的厂家，欢迎来电咨询。