

在线点胶设备 常州在线点胶 景顺通自动化点胶阀

产品名称	在线点胶设备 常州在线点胶 景顺通自动化点胶阀
公司名称	苏州景顺通自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区金陵东路266号怡达产业园
联系电话	13862140929 13862140929

产品详情

喷射视觉点胶机应用范围

贴纸标贴、标签、智能卡标牌、商标logo、纽扣、内衣扣、吊坠 等等工艺品和服务行业、其他还有手机按键、音响、扬声器、喇叭、pcb线路板、适配器、对讲机、传真机、MP3/MP4、耳机、线材、蜂鸣器、电子元件、集成电路、数码相机、电脑、手机外壳、继电器、电池等等，结合点胶机都带有的特点都可以进行精密的视觉喷射点胶能够为很多产品进行喷射视觉点胶。

结合市场部门调查过喷射视觉点胶机的应用范围是很广泛的，但其精密度比之其它点胶机更加不差分毫，希望能带给点胶机使用者更多的帮助。

在全自动点胶机的过程中，由于粘度高，有时会拉丝，影响点胶的质量，及美观度，在线点胶机，那么如何解决拉丝呢？

解决方案：

提前关胶

提前关胶即提前关胶距离，是指在连续轨迹涂胶中，在到达终点之前先关闭胶头，以余压和余胶走完一段轨迹，避免结束段堆胶。这段轨迹的长度即“关胶距离”。

结束动作

在整个示教轨迹点胶结束后，在线点胶设备，为了方便取放工件、提高加工效率或者消除加工误差，用户可以设定胶头移动至指定位置，或加工文件起点，或加工档结束点，高速在线点胶，或复位，或进行相连接。这个工程称为结束动作。

在全自动点胶机的过程中，由于粘度高，有时会拉丝，影响点胶的质量，及美观度，那么如何解决拉丝呢？

解决方案：

1、开胶延时

在打开胶头时，由于胶头出胶口与胶阀之间有段距离，这段之间没有胶水，如果打开胶头输出口后，立即开始运动，会导致轨迹开始一小段缺胶。为防止这种情况，常州在线点胶，在开胶后，延迟一段时间，等待胶水流出，再执行后续的运动。这段延迟时间称为开胶延时。

2、关胶延时

在关闭胶头后，胶头出胶口与胶阀之间还有胶水未流完，如果在关闭胶头后立即运动，可能形成胶水拖尾现象。为防止发生，在关闭胶头后，延迟一段时间等待胶水流完，再执行后续动作。这段延迟时间称为关胶延时。

在线点胶设备-常州在线点胶-景顺通自动化点胶阀由苏州景顺通自动化科技有限公司提供。苏州景顺通自动化科技有限公司（www.jetshoot.com）在行业专用设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，景顺通自动化一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李总。