

广州水泥管厂家钢筋骨架制作方法

产品名称	广州水泥管厂家钢筋骨架制作方法
公司名称	广州春都建筑材料有限公司
价格	120.00/个
规格参数	
公司地址	增城石滩新居
联系电话	020-13929533896 13929533896

产品详情

水泥管里面一定要放钢筋笼吗？现在市场上客户使用的水泥管必须要放钢筋笼。可以说钢筋笼是广州水泥管醉重要的原材料之一。那么水泥管厂家是怎样制作的呢？有的小作坊式的小工厂，人工焊接钢筋笼，像春都这样有规模的厂家会采用自动滚焊机进行钢筋笼焊接。

春都广州水泥管厂家钢筋骨架制作方法：

- 1、在水泥管钢筋骨架成型架上，按照图纸配筋要求，按欲制作的钢筋骨架环筋内径的实际尺寸，先把钢筋规格裁剪好后再调整成型架的外径，并按照环筋螺距在支撑架上作好等距标记。这一部分操作简单，但是要小心,才能提高生产效率。
- 2、钢筋合理搭配，科学搭配能产生不一样的效果，这当然也不是钢筋放得越密越好，越多越好，它有一个配比的。动回转成型架，将环向钢筋按照螺距标记缠绕在成型架上，注意其环数与螺距的准确；钢筋骨架两端环向钢筋的搭接长度不得小于300mm，并应焊接。只有专业厂家能把握住。使其发挥醉大效果。焊点要牢。
- 3、钢筋进厂时都是很长一根，然后根据水泥管需要进行适当剪裁。横向与纵向所剪裁的钢筋尺寸长度也会有不一样，在检查时要看清楚。将预先调直、定长切断的纵向钢筋，按照设计位置依序摆放，端头与环筋焊住，注意两端的边环筋位置距纵筋端头不大于是10mm。
- 4、有的厂家由于设备原因只能进行钢筋笼人工焊。采用手工电弧焊接加固钢筋骨架时，应预先将纵、环筋相互压紧，选用较细焊条，调整弧焊机焊接电流较小，在保证焊接质量的基础上，尽量避免钢筋严重烧蚀，必要时对焊接部位取样检测其抗拉强度不低于母材。自动滚焊机，一般都有专业的技术人员进行管理，但是也要经常做抗拉试验。
- 5、加固点集中在钢筋骨架两端，以及设有层间架立筋的部位上。

有了好的钢筋笼，一定要配上好的原材料。精心钻研，精心制作，才能做出好产品。

