

山东亨通管业有限公司 沈阳陶瓷复合钢管

产品名称	山东亨通管业有限公司 沈阳陶瓷复合钢管
公司名称	聊城市亨通管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路东首
联系电话	15306353600

产品详情

陶瓷复合钢管在安装过程中应轻搬轻放，避免剧烈碰撞，特别是要避免金属器械直接接触或撞击端面陶瓷层。

在安装时，要注意以下几点：

- 1、陶瓷复合钢管与管道中心线要对正，高低要调平，确保两端面对接准确。两端面错位置要控制在1.0毫米以内。
- 2、陶瓷复合钢管安装具有方向性，弯头表面箭头指示方向须与输送介质流动方向一致，其弯头较长一端为出口方向。
- 3、陶瓷复合钢管安装时还应注意观察其密封性，防止输送过程中流体泄漏现象，影响管道的正常运行。

在使用过程中遵守以上几点，就可以完全发挥陶瓷复合钢管的防磨性能，达到理想的使用效果。

陶瓷复合钢管安装连接方式：

目前陶瓷复合钢管的连接方式有多种，其中焊接、法兰为普遍。

陶瓷复合钢管是"863"计划中的高新科技产品，是具有国际水平的新型复合管道材料，应用于各种物料输送。

内衬层为刚玉陶瓷(α - Al_2O_3)，刚玉层维氏密度高达1100-1500（洛氏硬度为90-98）相当于钨钴硬质合金。耐磨性比碳钢管高20倍以上，它比通常粘接而成的刚玉砂轮性能优越的多。陶瓷复合钢管抗磨损主要是靠内层的刚玉层，其莫氏硬度可达9.0，仅次于金刚石和碳化硅。

1:陶瓷复合钢管可在-50--900 温度范围内长期正常运行。陶瓷复合钢管线膨胀系数小。

2:陶瓷复合钢管内表面光滑度优于任何金属管道，清阻力系数为0.0193，运行阻力小，运行费用低。

3:陶瓷层为(α - Al_2O_3)，属中性特质，具有能耐酸、强腐蚀介质和卤盐腐蚀的特性，同时具有防结垢的性能。

4:陶瓷复合钢管重量轻，焊接性能好，可采用焊接、法兰、快速联结等方式，施工安装方便，且可减少安装费用。

5:经有关设计院和施工单位工程预算和工程实际比较，陶瓷复合钢管工程造价与铸石相当，与耐磨合金管相比，工程造价下降20%左右。

陶瓷复合钢管是采用高技术生产工艺--自蔓燃高温离合合成法制造。

陶瓷复合钢管从内到外分别由刚玉陶瓷、过渡层、钢三层组成，陶瓷层是在2200 以上高温形成致密刚玉瓷（ Al_2O_3 ），通过过渡层同钢管形成牢固的结合。就是把无缝钢管放在离心机的管模内，在钢管模内。在钢管内加入铁红和铝混合物，这种混合物在化学中称为铝热剂。离心机管模旋转达到一定速度后，经一火星点燃铝热剂，铝热剂立即自己燃烧，燃烧波迅速蔓延，发生如下剧烈的化学反应：

铝热剂反应后生成物为稳定型 α - Al_2O_3 (即刚玉)和铁，同时放出大量热量。这些热量如在绝热条件下，绝热温度可达到3757K和3509K，它使钢管内原来物料以及反应后的生成物，即是熔点为2045 的刚玉也都全部变成熔液。

熔融反应在离心力作用下，迅速按比重大小进行分离，铁的比重（7.85g/cm）为 Al_2O_3 比重（3.95g/cm）的两倍，较重的铁被离心力甩到钢管内壁，较轻的 Al_2O_3 则分布在铁的内层。由于钢管迅速吸热和传热， Al_2O_3 和Fe很快达到凝固点，分层凝固。形成的陶瓷钢管从内到外分别为刚玉瓷层，陶瓷复合钢管，以铁为主的过渡层，以及外部的钢管层，高温熔融的铁液和 Al_2O_3 液，与钢管内壁接触，使钢管内壁外于半溶状态，使铁层与钢管形成冶金结合，铁层与刚玉瓷层间也形成牢固结合，其结合压剪强度（即在轴向把陶瓷层压出时强度） 15MPa;陶瓷钢管压溃强度（即从管外把管内陶瓷压碎时的强度） 350MPa。

山东亨通管业有限公司-沈阳陶瓷复合钢管由聊城市亨通管业有限公司提供。聊城市亨通管业有限公司（www.lcshtgy.cn）位于山东聊城开发区辽河路东首。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前聊城亨通管

业在复合管中享有良好的声誉。聊城亨通管业取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。聊城亨通管业全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.lchtgs.cn）还是从事甘肃陶瓷管，黑龙江耐磨陶瓷钢管，陶瓷复合管的厂家，欢迎来电咨询。