

# 合肥模具研发 合肥文远价格优惠 机械模具研发

产品名称	合肥模具研发 合肥文远价格优惠 机械模具研发
公司名称	合肥文远机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥西县花岗镇工业聚集区
联系电话	13515666977

## 产品详情

码铁装夹：在工件较大、装夹高度不够，机械模具研发，又不准在底部锁螺丝时，则用码铁装夹。此种装夹需二次装夹，模具研发费用，先码好四角，加工好其它部分，然后再码四边，加工四角。二次装夹时，不要让工件松动，先码再松。也可以先码两边，加工另两边。刀具的装夹：直径10mm以上，精密模具研发，装夹长度不低于30mm；直径10mm以下，合肥模具研发，装夹长度不低于20mm。刀具的装夹要牢固，严防撞刀与直接插入工件。

### DC53——高韧性高铬钢

日本大同株式会社生产.热处理硬度高于SKD11.高温(520-530)回火后可达62-63HRC高硬度，在强度和耐磨性方面DC53超过SKD11.韧性是SKD11的两倍.DC53的韧性在冷作模具制造很少出现裂纹和龟裂.大大提高了使用寿命.残余应力小.经高温回火减少残余应力.因为线切割加工后的裂痕和变形得到抑制.切削性和研磨性超过SKD11.用于精密冲压模，冷锻，深拉模等。

模具材料优异，硬度高模具的主要材料多采用合金钢制造，特别是高寿命的模具，常采用Cr12、CrWMn等莱氏体钢制造。根据上述诸多特点，在选用机床上要尽可能满足加工要求，如数控系统的功能要强、机床精度要高、刚性要好、热稳定性要好、具有仿形功能等。底面加工，加工量保证。铸件毛坯基准找正，2D、3D型面余量检查。2D、3D型面粗加工，非安装非工作平面加工。半精加工前，侧基准面的找正确保精度。

合肥模具研发-合肥文远价格优惠-机械模具研发由合肥文远机械制造有限公司提供。合肥模具研发-合肥文远价格优惠-机械模具研发是合肥文远机械制造有限公司（[www.ahwjxzz.com](http://www.ahwjxzz.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：孙经理。