

撕碎机刀片价格 中洲机床制造 烟台撕碎机刀片

产品名称	撕碎机刀片价格 中洲机床制造 烟台撕碎机刀片
公司名称	马鞍山市中洲机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇长裕工业园
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

如何查看撕碎机刀片的优劣质量呢？

撕碎机刀片

直接影响了撕碎机的运用，在买撕碎机刀片时，要了解和检查它的质量质量问题，所以今天中洲机床制造公司小编给大家介绍以下优劣的撕碎机刀片如何查看？

一、焊缝强度:用绿色碳化硅砂轮磨一扇撕碎机刀的后边，查看焊料层的厚度，厚度要求在0.15毫米以下。刀尖支承底面处不能有气孔和焊料缺乏现象，焊料未填满的焊缝应不大于焊缝总长的10%。如有气孔，在撕碎时就会使刀片开裂。

二、撕碎机刀片在刀槽中的方位如刀片错位及下垂超过技能条件的规则应进行重焊。

三、焊接强度:用木锤或紫铜锤以中等力气敲击刀片，或以锤以强力敲击刀杆，这时刀片不从刀槽中掉落为合格。查看刀片焊接强度，不一定逐一都查看，也选用查看办法。四、撕碎机刀片平整度:刀片上若有显着的凹坑时，阐明刀片过热变形，烟台撕碎机刀片，应烧下重焊新刀片。

四、撕碎机刀片平整度:刀片上若有显着的凹坑时，阐明刀片过热变形，应烧下重焊新刀片。

五、裂纹撕碎机刀片经火油清洗后，撕碎机刀片报价，如果刀片有裂纹。火油便渗透到裂纹中而出现黑线，用肉眼就可以调查到。

查看刀片裂纹，有裂纹的撕碎机刀片不能运用，需求从头焊接。

双轴撕碎机刀片技术特点有哪些？

大家对双轴撕碎机刀片的技术工艺非常感兴趣，和好奇它的制造不同之处。那么针对这些业内相关专家介绍，事实上根据双轴撕碎机刀片特点就能分析出刀片的相关加工工艺，详细情况中洲机床公司小编给大家解说一下。

目前市场中双轴撕碎机刀片技术特点有：

技术特点一：整个刀片的表面处理是有精准尺寸的。

技术特点二：整个刀片的表面加工的几何形状也是具有精度的。

技术特点三：整个刀片的表面之间相互位置也存有高的精度。

技术特点四：其刀片零件表面质量非常的好。

技术特点五：刀片的零件材料和热处理都能符合业内相关要求。

如何确定撕碎机刀片质量的好坏。

现如今，撕碎设备在废料回收处理中充当很重要的角色，撕碎机刀片价格，它能够对各种废料进行粉碎，操作简单快捷，撕碎机刀片作为塑料撕碎机中的重要零部件，对它的选择以及保养是非常重要的，平时要对刀片做哪些保养工作呢?如何确定撕碎机刀片质量的好坏呢？

下面中洲机床制造公司小编给大家分析一下：

- 1、合金头具有锋利且敏感的刃口，因此在刀片的移动、安装及拆卸过程中，必须小心保护合金头免受损伤。
- 2、定期检查设备主轴的径向跳动，以及摆幅，木材撕碎机刀片，保证刀片相互切口的吻合。
- 3、刀安装前必须清除主轴及法兰盘上的杂物，法兰盘表面应平整、干净与轴相互垂直相交。
- 4、使用尽可能最大的法兰盘能使锯片的运转更加平稳，法兰盘大小要一致，法兰盘大小为锯片直径1/3(薄型锯片宜采用1/2D的法兰盘)锯切效果更加(特别是薄型刀片)。
- 5、安装平稳后应空转30秒，在确定一切正常后再开始切削工作。
- 6、在安装时法兰盘螺母-定要松紧适中，过松锯片在旋转切削时将会打滑，过紧锯片会有变形，影响切削效果。

选择质量好的轮胎撕碎机刀片，做好平时的保养工作，可以增加设备的使用寿命，降低撕碎设备零部件的经济损失，同时对刀片刀口锋利度的保障也是有效降低电机负荷的一种方式。

撕碎机刀片价格-中洲机床制造(在线咨询)-烟台撕碎机刀片由马鞍山市中洲机床制造有限公司提供。马鞍山市中洲机床制造有限公司(maszhongzhou.tz1288.com)为客户提供“撕碎机刀片”等业务，公司拥有“撕碎机刀片”等品牌，专注于行业专用设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：柳经理。