

# 专用抗震刀杆 抗震刀杆套装 川业

产品名称	专用抗震刀杆 抗震刀杆套装 川业
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

## 产品详情

旋风铣是通过安装在高速旋转刀盘上的硬质合金成型刀具，从工件上铣削出螺纹的螺纹加工方法，因其铣削速度快（速度达到400m/min），加工效率高，和传统的车削几倍甚至十几倍，加工过程中切削飞溅如旋风而得名—旋风铣。

旋风铣可以实现干切削、重载切削、难加工材料和超高速切削，消耗动力小，表面粗糙度能达到Ra0.8 μm，旋风铣时机床主轴转速慢，所以机床运动精度高、动态稳定性好，是一种比较先进的螺纹加工方法。

东莞市川业五金有限公司专注切削刀具的研发和销售，提供切削刀具整体解决方案及配套服务，拥有一批技术团队以及业务精湛、服务热情的营销人员，随时为客户提供便捷的技术支持和服务，为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

抗震刀杆是数控机械加工中重要的刀具配件，起目的是为了对刀具的震动起到一定的防止作用，能够控制住刀具的震动，下面东莞市川业五金有限公司来给大家介绍一下抗震刀杆的性能特点。

- 1、使用全碳化钨材质制成，刚性优异、吸震性佳、不会因横向劲力过大，而扭曲变形；
- 2、延长加工深度，提升加工面精度，实现超长、超深、超加工之可行性；
- 3、没有焊接断裂顾虑，强调刀头多变化性，纵使刀头损坏，立即更换即可使用。

东莞市川业五金有限公司是一家专业从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业

，公司创立12年以来，已经拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务。

旋风铣是一种和数控车床配备应用的率铣削螺纹的工业设备，用装在高速运转的铣刀盘上的车刀，从工件上铣削出螺纹来，应用时，将旋风铣安装在车床边，专用抗震刀杆，数控车床夹紧工件低速档转动并举给，抗震刀杆是什么材料，旋风铣根据电机推动铣刀盘高速运转，进而在工件上铣削出螺纹来。

旋风铣铣削方法速度更快，应用也较为便捷，可是传统式的旋风铣在加工工件的情况下，会出现振动很大，造成扭距大，可靠性差，抗震刀杆材料，非常是加工速度比较慢，不可以调整铣刀盘的螺旋式升角，抗震刀杆套装，一次通常只有加工一道工艺流程，比较严重减少了加工率。

东莞市川业五金有限公司可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，产品应用涵盖精密模具制造、精密零件加工、航空航天零部件等各种复杂和高精密加工的场所。

专用抗震刀杆-抗震刀杆套装-川业(推荐商家)由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司(www.tranya.com.cn)是一家从事“钨钢铣刀、钻头、丝锥(丝攻)、板牙、车刀片、车刀杆、铣刀盘”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“川业切削刀具”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使川业在刀具、夹具中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！