

喷水织机配件现货 无锡市盈苏公司 苏州喷水织机配件

产品名称	喷水织机配件现货 无锡市盈苏公司 苏州喷水织机配件
公司名称	无锡市盈苏精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区东大池工业园22号
联系电话	18961662387

产品详情

陶瓷喷嘴冲蚀过程中磨料颗粒对喷嘴内壁的碰撞分析

制作陶瓷喷嘴的磨料颗粒在喷嘴内部运动时，部分颗粒将与内壁发生碰撞，这是导致喷嘴磨损的直接原因。颗粒和壁面的碰撞结果将使颗粒的运动发生变化，这种变化表现为两个方面：先是颗粒动量发生变化，颗粒和壁面碰撞前后的速度大小和方向都改变了，同时和壁面在碰撞过程中的摩擦作用使颗粒的能量也发生了转移。其次是颗粒在和壁面碰撞后其旋转速度也有较大的增加。

对于15°入口锥角结构形式，三种陶瓷喷嘴的1大应力均出现在锥角结束处和出口处，由于冲蚀角的减小，锥角结束处应力值比30°入口锥角喷嘴下降幅度大，而出口处的应力值没有变化，所以出现了1大应力在两处同时存在的情况。另外，15°入口锥角喷嘴的锥段长度增加，使得1小应力出现的位置后移，1小应力比通孔和30°入口锥角喷嘴有所增加，喷水织机配件现货，喷嘴所受的11大与1小应力之间的差值进一步缩小，喷水织机配件价格，应力分布更均匀，表明15°入口锥角喷嘴的结构形式更合理。

碰撞过程发生的时间虽极为短促(一般为 10^{-4} ~ 10^{-3} s)，但在本质上还可以把它们大致分为两个阶段：一阶段是从颗粒与壁面开始接触的瞬间起到两碰撞体变形1大为止。在这一阶段中两物体同时受到压缩，称为压缩阶段。第二阶段始于第一阶段结束的瞬间而终止于碰撞过程结束的瞬间，在这阶段中，苏州喷水织机配件，两碰撞体由于弹性力的作用而逐渐恢复其原来的形状(但不一定能完全恢复)，称为恢复阶段。由于碰撞过程受环境以及颗粒和壁面材料等因素的影响，进行精1确的理论计算相当困难，且目前尚无这方面的详细实验数据。

喷水织机配件现货-无锡市盈苏公司-苏州喷水织机配件由无锡市盈苏精密机械有限公司提供。无锡市盈苏精密机械有限公司(www.wxjingsu.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的

肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！