

输送泵 污泥输送泵厂家 泰安腾峰环保

产品名称	输送泵 污泥输送泵厂家 泰安腾峰环保
公司名称	泰安市腾峰环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市灵山大街九州写字楼B段
联系电话	18954879677

产品详情

1、污泥池

根据污泥焚烧项目规模的大小决定污泥池的形式，污泥焚烧污泥输送泵，规模较小的可选择钢制污泥池，规模较大的可选择钢筋混凝土污泥池。

污泥池内壁需加防腐。

2、

采用的管道输送污泥泵，一路将污泥直接输送到污泥焚烧炉，一路将污泥输送到污泥干化设备。

3、污泥干化系统

污泥干化设备的功能是将80%含水率的湿污泥，干化到40~50%含水率的半干污泥。

污泥干化设备可选用空心桨叶式干化机或绞笼式干化机，以空心桨叶式干化机为例说明干化流程：

空心桨叶式污泥干化系统由污泥取料机、污泥给料机、空心桨叶式污泥烘干机、污泥出料机、冷凝器、干污泥输送机、凝结废水箱组成。

湿污泥通过污泥取料机输送到污泥给料机，污泥给料机把污泥均匀投入到空心桨叶式污泥烘干机。干污泥通过污泥出料机进入干污泥输送机，干污泥输送机把干污泥输送到干污泥仓贮存。

空心桨叶式污泥烘干机的热源来自于焚烧炉产生的蒸汽，输送泵，蒸汽热量被湿污泥吸收后凝结成水，凝结水通过疏水阀进行水汽分离，凝结水进入疏水箱回用。

湿污泥被加热后水份蒸发，水蒸气夹带着污泥中的挥发性气体及污泥粉尘进入冷凝器。被冷凝的废水经过无害化处理后达标排放，废气进入锅炉焚烧。

4、污水处理系统

从污泥中蒸发后冷凝的水属于污水，可选择生物处理技术加膜分离技术进行处理，也可运回污水处理厂。

5、干污泥储存与输送系统

干污泥从污泥干化设备出来到干污泥储存，均是臭味源。

干污泥从污泥干化设备到干污泥储存库，采用封闭式皮带输送。污泥储存库采用负压技术防止臭味外泄。

干污泥从储存库到炉前干污泥仓的输送采用皮带输送。

6、煤储存与输送系统

一般市政污泥的低位热值为几十大卡每公斤，从理论上说，用焚烧方法处理热量基本平衡。但由于焚烧过程中锅炉效率的损失和干化过程中的热量损失，含水率80%的污泥在焚烧过程中需要补充大约5%到10%重量比的原煤。

由于耗煤量很少，煤库可与干污泥库相邻布置，从煤库到炉前煤仓的输送采用干污泥公用一套皮带输送设备的方案。

加强生活垃圾回收处理设施建设，强化对生活垃圾分类、收运、处理的管理和督导，提升城市生活垃圾回收处理水平，推进农村垃圾治理，普遍建立村庄保洁制度，推广垃圾分类和就近资源化利用，到2020年，90%以上行政村的生活垃圾得到处理。

我国污泥处理行业将进入高速发展期，未来几年各地区污泥处理设施将大量新建，这将带动污泥处理行业工程设备投资及运营需求的爆发。随着城市化的高速发展、政府法规的落实以及技术的发展，市政污泥处理领域未来市场发展空间巨大。

泰安市腾峰环保设备有限公司致力于膏体物料的研究与生产，为单位节能减耗贡献自己的力量，诚邀各单位前来洽谈业务。

要积极有效推进散煤治理，污泥输送泵设备，严防“散乱污”企业反弹，深入实施钢铁行业超低排放改造和企业集群综合整治，严厉打击黑加油站点，大力推进“公转铁”项目建设。坚持综合施策，强化部门合作，加大政策支持力度，开展柴油货车、工业炉窑、挥发性有机物（VOCs）和扬尘专项治理行动。推进精准治污，强化科技支撑，因地制宜实施“一市一策”，加大西南传输通道城市污染减排力度；实施“一厂一策”管理，推进产业转型升级。积极应对重污染天气，进一步完善重污染天气应急预案，污泥输送泵厂家，按照全覆盖、可核查的原则，夯实应急减排措施；实行企业分类分级管控，环保绩效水平高的企业重污染天气应急期间可不采取减排措施；加强区域应急联动。强化压力传导，持续推进强化监督定点帮扶工作，实行量化问责，完善监管机制，层层压实责任。输送泵-污泥输送泵厂家-泰安腾峰环保(诚信商家)由泰安市腾峰环保设备有限公司提供。泰安市腾峰环保设备有限公司（www.tatfhb.com）为客户提供“煤泥泵,污泥泵,污泥焚烧输送泵,干湿污泥仓”等业务，公司拥有“煤泥泵,污泥泵,污泥焚烧输送泵”等品牌，专注于污水处理设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：张经理。