输送泵 污泥输送泵厂家 泰安腾峰环保

产品名称	输送泵 污泥输送泵厂家 泰安腾峰环保
公司名称	泰安市腾峰环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市灵山大街九州写字楼B段
联系电话	18954879677

产品详情

1、污泥池

根据污泥焚烧项目规模的大小决定污泥池的形式，污泥焚烧污泥输送泵，规模较小的可选择钢制污泥池，规模较大的可选择钢筋混凝土污泥池。

污泥池内壁需加防腐。

2、

采用的管道输送污泥泵，一路将污泥直接输送到污泥焚烧炉，一路将污泥输送到污泥干化设备。

3、污泥干化系统

污泥干化设备的功能是将80%含水率的湿污泥，干化到40~50%含水率的半干污泥。

污泥干化设备可选用空心桨叶式干化机或绞笼式干化机，以空心桨叶式干化机为例说明干化流程：

空心桨叶式污泥干化系统由污泥取料机、污泥给料机、空心桨叶式污泥烘干机、污泥出料机、冷凝器、干污泥输送机、凝结废水箱组成。

湿污泥通过污泥取料机输送到污泥给料机，污泥给料机把污泥均匀投入到空心桨叶式污泥烘干机。干污泥通过污泥出料机进入干污泥输送机，干污泥输送机把干污泥输送到干污泥仓贮存。

空心桨叶式污泥烘干机的热源来于焚烧炉产生的蒸汽，输送泵，蒸汽热量被湿污泥吸收后凝结成水，凝结水通过疏水阀进行水汽分离，凝结水进入疏水箱回用。

湿污泥被加热后水份蒸发，水蒸气夹带着污泥中的挥发性气体及污泥粉尘进入冷凝器。被冷凝的废水经过无害化处理后达标排放，废气进入锅炉焚烧。

4、污水处理系统

从污泥中蒸发后冷凝的水属于污水，可选择生物处理技术加膜分离技术进行处理，也可运回污水处理厂。

5、干污泥储存与输送系统

干污泥从污泥干化设备出来到干污泥储存，均是臭味源。

干污泥从污泥干化设备到干污泥储存库，采用封闭式皮带输送。污泥储存库采用负压技术防止臭味外泄。

干污泥从储存库到炉前干污泥仓的输送采用皮带输送。

6、煤储存与输送系统

一般市政污泥的低位热值为几十大卡每公斤，从理论上说，用焚烧方法处理热量基本平衡。但由于焚烧过程中锅炉效率的损失和干化过程中的热量损失，含水率80%的污泥在焚烧过程中需要补充大约5%到10%重量比的原煤。

由于耗煤量很少，煤库可与干污泥库相邻布置，从煤库到炉前煤仓的输送采用于干污泥公用一套皮带输送设备的方案。

加强生活垃圾回收处理设施建设，强化对生活垃圾分类、收运、处理的管理和督导，提升城市生活垃圾回收处理水平，推进农村垃圾治理，普遍建立村庄保洁制度，推广垃圾分类和就近资源化利用，到2020年，90%以上行政村的生活垃圾得到处理。

我国污泥处理行业将进入高速发展期，未来几年各地区污泥处理设施将大量新建，这将带动污泥处理行业工程设备投资及运营需求的爆发。随着城市化的高速发展、政府法规的落实以及技术的发展，市政污泥处理领域未来市场发展空间巨大。

泰安市腾峰环保设备有限公司致力于膏体物料的研究与生产，为单位节能减耗贡献自己的力量，诚邀各单位前来洽谈业务。

要积极有效推进散煤治理，污泥输送泵设备，严防“散乱污”企业反弹，深入实施钢铁行业超低排放改造和企业集群综合整治，严厉打击黑加油站点，大力推进“公转铁”项目建设。坚持综合施策，强化部门合作，加大政策支持力度，开展柴油货车、工业炉窑、挥发性有机物（VOCs）和扬尘专项治理行动。推进精准治污，强化科技支撑，因地制宜实施“一市一策”，加大西南传输通道城市污染减排力度；实施“一厂一策”管理，推进产业转型升级。积极应对重污染天气，进一步完善重污染天气应急预案，污泥输送泵厂家，按照全覆盖、可核查的原则，夯实应急减排措施；实行企业分类分级管控，环保绩效水平高的企业重污染天气应急期间可不采取减排措施；加强区域应急联动。强化压力传导，持续推进强化监督定点帮扶工作，实行量化问责，完善监管机制，层层压实责任。 输送泵-污泥输送泵厂家-泰安腾峰环保(诚信商家)由泰安市腾峰环保设备有限公司提供。泰安市腾峰环保设备有限公司（www.tatfhb.com）为客户提供“煤泥泵,污泥泵,污泥焚烧输送泵,干湿污泥仓”等业务，公司拥有“煤泥泵,污泥泵,污泥焚烧输送泵”等品牌，专注于污水处理设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：张经理。