

螺丝攻牙机 新乡攻牙机 博鸿自动化机械

产品名称	螺丝攻牙机 新乡攻牙机 博鸿自动化机械
公司名称	佛山市博鸿自动化机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区桂城林岳社区翔宇工业园
联系电话	13790001055 13790001055

产品详情

自动攻牙机攻牙的六个要点点击：

首先、自动攻牙机攻牙时，丝锥与螺孔要坚持同轴性。丝锥的校准局部不可以悉数出头，不然在反车加入丝锥时会孕育发生乱牙。每扳转绞手1/2-1圈，就应倒转约1/2圈，使切屑碎断后轻易排挤，螺丝攻牙机，并可淘汰切削刃因粘屑而使丝锥轧住征象。攻欠亨的螺孔时，要每每加入丝锥，扫除孔中的切屑。

第二、攻牙历程中换用后一支丝锥时，要用手先旋入已攻出和螺纹中，至不可以再旋进时，然后用绞手扳转。在末锥攻完加入时，新乡攻牙机，也要防止疾速迁移转变绞手，尽量用手旋出，以包管已攻好的螺纹质量不受影响。

第三、自动攻牙机的切削速率，普通钢料为6-15米/分;调质钢或较硬的钢料为5-10米/分;不锈钢为2-7米/分;铸铁为8-10米/分。在异样资料时，丝锥直径小取较高值，丝锥直径大取较低值。

第四、自动攻牙机工件夹地位要准，只管即便使螺纹孔中间线置于程度或竖直地位，使攻牙轻易判别丝锥轴线能否垂直于工件的立体。工件上螺纹底孔的孔口要倒角，通孔螺纹两头都倒角。

第五、在攻牙开端时，要只管即便把丝锥放正，然后对丝锥加压力并迁移转变绞手，当切入1-2圈时，认真查抄和校正丝锥的地位。普通切入3-4圈螺纹时，丝锥地位应准确无误。当前，只须迁移转变绞手，而不该再对丝锥加压力，不然螺纹牙形将被破坏。

第六、攻塑性资料的螺孔时，卧式自动攻牙机，要加光滑冷却液。关于钢料，普通用机没或浓度较大的乳化液请求较高的可用菜油或二硫化钼等。关于不锈钢，可用30号机油或硫化油。这样可以提高工攻牙机的寿命。

五金机械有限公司是一家专业从事非标准自动化开发与生产的科技型企业！

我公司专业研发生产：攻牙机，多轴自动攻牙机，螺母自动攻牙机，多轴自动钻孔机，自动送料震动盘，多轴器，动力头等各种钻孔攻牙非标设备。

自动攻牙机的转速能不能自由调节来源：

想必很多想订购自动攻牙机的客户在购买之前，都会对自动攻牙机先了解一番才会确定订购，转速能不能自由调节是很多客户都比较关心的，因为有些做五金的客户，需要攻牙的产品有很多，螺纹大小相差比较大，因为螺纹的大小不一样，需要匹配的攻牙的转速也不一样，自然而然很多客户对自动攻牙机的转速能不能自由调节就比较关心了

其实自动攻牙机的电机转速是不可调的，但是皮带轮分为三个档位，每个档位都能匹配几个型号的螺纹，加工小螺纹当然可以把皮带轮换到快档，这样效率才会比较高，对于螺纹相对较大的可以换到中档或者慢档，因为螺纹直径比较大，攻牙时的切削速度不能太快，所以中档或者慢档比较适合。每个型号的自动攻牙机都可以适用一阶段的螺纹，从小到大，其实自动攻牙机的设计者在设计之处就已经把每个型号的自动攻牙机的转速都控制在范围内，不是说想快一点，随便把电机的皮带轮加大就行了，转速过高加工出来的螺纹会导致烂牙，所以自动攻牙机的转速能不能调节大家可以不用太在意了。

我们来了解下攻牙机床在攻螺丝眼的操作步骤有哪些

- 1、 作件的夹持方式须很牢固但不可发生扭曲、别弯；螺丝公须锋利而转动须精准(不偏转)，否则夹头的夹持方式应能浮动(即能自己找准)。
- 2、 主轴开得慢一点，尤其是经验缺乏、自信力不强的操作者。
- 3、 鑽床主甬在套筒内的滑动必须核对。攻螺丝眼时不必使用进刀，但有时须用手进刀(跟住)螺丝公的推进。
- 4、 应准备好充分的切削液，以便攻螺丝眼时多多使用；流溢的滑润液须有收集设备，免得浪费油料或将机床弄得肮脏不堪。攻制钢料尽量有猪油，铸铁料用肥皂或牛油(牛肉的脂肪)。
- 5、 作件地位用挡头抵住，这样可允许它自己找准中心。
- 6、 螺丝牙倒低的头公开始入时须加以相当的压力，才能叫上刃而不致将眼子上段绞成退拔的光眼。螺丝公吃刃顺利后，就只要转动它，自然会进刀。有时可偶尔反转螺丝公半转以折断切屑。在攻制软料如紫铜、巴氏合金等时，螺丝公必须取出几次以清除切屑。
- 7、 螺丝眼攻到所需要的深度尺寸时，即反转螺丝公，同时轻轻地抬起进刀杠杆，提出螺丝公来。螺丝眼相当深的，有时需要在攻螺丝的全程中一次或两次反转螺丝公小半转以折断切屑。

电动攻牙机由以下几部分构成1.伺服电机：以将电压信号转化为转矩和转速来驱动控制对象

2.控制器：电源控制及扭距过载保护

3.显示屏：进、退丝转速控制调节

4.丝锥扭力保护夹头：调节夹头扭距大小，丝攻攻到盲孔底部超过其扭距，打滑保护。

5.支架：高度可升降调节、操作半径范围内任意位置攻丝

螺丝攻牙机-新乡攻牙机-博鸿自动化机械(查看)由佛山市博鸿自动化机械有限公司提供。佛山市博鸿自动化机械有限公司(www.fssbh.net)是一家从事“攻牙机,自动攻牙机,全自动攻牙机,自动攻丝机,全自动攻丝机,”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“博鸿”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使博鸿自动化在螺纹加工机床中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!