

多轴螺丝机电动起子 电动起子 技鼎自动电动起子

产品名称	多轴螺丝机电动起子 电动起子 技鼎自动电动起子
公司名称	东莞市技鼎电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市谢岗镇赵林金川工业区金川四路12号
联系电话	18938286326

产品详情

电动起子寿命一般是产品的3倍以上

电动起子适用于：高硬度钢，不锈钢，铸铁，铝，铜。特点：进口钨钢，电动起子130度设计，电动起子前部XR设计，定点准确，端面效果好，适合深孔加工，电动起子寿命一般是产品的3倍以上。适用于：加士机到一般钻床，用途广泛。特刃长及刃径可根据客户要求订造。进给率快，而且排屑及断屑能力佳，可一次性贯穿直径5倍以上深度，大大提高生产效益。

影响起子正常使用寿命,造成起子异音或扭力不稳.刹车针反弹作

影响起子正常使用寿命，造成起子异音或扭力不稳： 刹车针反弹作用力太大易使开关移位或损坏刹车开关，造成刹车性能不稳。 扭力弹簧弹性会疲乏，造成扭力下降或不稳，在使用一年半左右应更换弹簧。 马达发热易磨损转子，转子间隙大或绝缘漆脱落会造成起子传动性能不良，应更换马达转子 齿轮筒润滑脂粘性变异或污染会造成主齿与游星齿间隙加大并磨损齿轮，应更换磨损的齿轮。 离合器山头及轴承磨损易造成起子扭力不稳或扭力下降，应更换离合器或轴承。

选择硬质合金电动起子时应该注意什么呢？在选择硬质合金电动起子时，首先要考虑电动起子的尺寸精度要求。一般来说，加工孔径越小，公差越小。因此，电动起子制造商通常根据加工孔的公称直径大小对电动起子进行分类。在上述四种硬质合金电动起子中，整体硬质合金电动起子的加工精度(10mm整体硬质合金电动起子的公差范围为0~0.03mm)，是加工孔的选择，焊接硬质合金电动起子或可替代硬质合金电动起子的公差范围为0.07mm，更适合于一般精度要求的加工。硬质合金可转位刀片电动起子更适合重型粗加工。虽然其加工成本通常低于其他电动起子，但加工精度也相对较低，公差范围为0~0.3mm(视电动起子的宽径比而定)。因此，它通常用于精度要求较低的孔加工，或通过更换镗刀完成孔加工。