

# 绍兴模架 科裕精密机械有限公司 模架生产

产品名称	绍兴模架 科裕精密机械有限公司 模架生产
公司名称	苏州科裕精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区甪直镇柯福路8号
联系电话	13862086529

## 产品详情

模架即模具的支撑，比如压铸机上将模具各部分按一定规律和位置加以组合和固定，并使模具能安装到压铸机上工作的部分就叫模架，由推出机构、导向机构、预复位机构模脚垫块、座板组成。

中国模架标准化工作起步较晚，加之宣传、贯彻和推广工作力度小，因此模架标准化落后于生产，更落后于世界上许多工业发达的国家。国外模具发达国家，如日本、美国、德国等，模具标准化工作已有近100年的历史，模具标准的制订、模架标准件的生产与供应，已形成了完善的体系。

模架即模具的支撑，比如压铸机上将模具各部分按一定规律和位置加以组合和固定，并使模具能安装到压铸机上工作的部分就叫模架，由推出机构、导向机构、预复位机构模脚垫块、座板组成。

### 滑块加工工艺

- 1.首先铣床粗加工六面，
- 2.精磨六面到尺寸要求，绍兴模架，
- 3.铣床粗加工挂台，精密模架生产厂家，
- 4.挂台精磨到尺寸要求并与模架行位滑配，
- 5.铣床加工斜面，保证斜度与压紧块一致，留余量飞模，
- 6.钻运水和斜导柱孔，斜导柱孔比导柱大1毫米，并倒角，斜导柱孔斜度应比滑块斜面斜度小2度。斜导柱孔也可以在飞好模合上模后与模架一起再加工，根据不同的情况而定。

模架即模具的支撑，比如压铸机上将模具各部分按一定规律和位置加以组合和固定，并使模具能安装到压铸机上工作的部分就叫模架，模架生产，由推出机构、导向机构、预复位机构模脚垫块、座板组成。

#### 模芯加工细节

1) 钳工加工：攻牙，打字码

2) CNC粗加工

3) 精磨；大水磨加工至比模框负0.04mm，保证平行度和垂直度在0.02mm之内

4) CNC精加工

5) 电火花加工

6) 省模，保证光洁度，控制好型腔尺寸。

7) 加工进浇口，排气，锌合金一般情况下浇口开0.3-0.5mm，精密模架，排气开0.06-0.1mm，铝合金浇口开0.5-1.2mm排气开0.1-0.2，塑胶排气开0.01-0.02，尽量宽一点，薄一点。

绍兴模架-科裕精密机械有限公司-模架生产由苏州科裕精密机械有限公司提供。苏州科裕精密机械有限公司（[www.keyumold.com](http://www.keyumold.com)）在模具标准件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，科裕精密一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：叶经理。