

浙江机箱外壳 宏浩金属制品公司 机箱外壳3D图

产品名称	浙江机箱外壳 宏浩金属制品公司 机箱外壳3D图
公司名称	滁州宏浩金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	滁州市全椒经济开发区纬一路2号
联系电话	13309602200

产品详情

机柜空调的特点

1、便于维护、安装的结构设计

2、护等级结构：精灵系列机柜空调防护等级可达IP54，可安装在室外

3、制冷功能

gao效制冷系统配件：ming牌gao效压缩机、进口gao效膨胀阀、gao效换热器。

优化的结构设计：不易产生外侧高温、低温空气短路现象，制冷效果更好。

大风量设计：加大了柜内空气循环，使柜内空气温度更均匀，提高了制冷性能

4、集成控制电路，功能更全

自主研发了集成控制板，功能更全：

2路NTC感温探头：检测制冷系统内部的温度，诊断和保护制冷系统。

4路电流检测模块：实时监控机组运行部件的运行电流，监控和诊断机组内部运行部件。

2路制冷系统压力监控开关：更好的保护制冷系统运行。

成形工艺包括：人工成形、机械成形、顶压成形等。其中人工形是传统钣金工必须掌握的基本技能;而机械成形是现在为常用的工艺，浙江机箱外壳，它通过卷弯设备、压弯设备及模具、压延设备及模具、弯

管设备及模具来实现钣金工件的成形。

成形方式不同，按图样下料长度不尽相同，应考虑周到。下料尺寸过大糟蹋材料进步成本，有时给加工带来困难;下料缺乏叉会造成工件废品。而加工成形的工艺技能是保证产品质量进步工效的要害。

在上百种机箱外壳加工设备面前，我们眼花缭乱，选择哪种设备要取决于机箱机柜的结构及工艺要求，机箱外壳图片，比如说图纸到手后，根据展开图及批量的不同选择不同落料方式，机箱外壳3D图，其中有激光，数控冲床，电脑金属机箱外壳，剪板，模具等方式，然后根据图纸做出相应的展开。数控冲床受刀具方面的影响，对于一些异形工件和不规则孔的加工，在边缘会出现较大的毛刺，要进行后期去毛刺的处理，同时对工件的精度有一定的影响;激光加工无刀具限制，断面平整，适合异形工件的加工，但对于小工件加工耗时较长。浙江机箱外壳-宏浩金属制品公司-机箱外壳3D图由滁州宏浩金属制品有限公司提供。滁州宏浩金属制品有限公司（www.honghaobj.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！