

## 杆式、孔式涡轮滚刀 现货

产品名称	杆式、孔式涡轮滚刀 现货
公司名称	上海挚力数控刀具有限公司
价格	.00/个
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 品牌:汉江、哈一工
公司地址	中国 上海市闸北区 西藏北路225弄1-2607室
联系电话	86 021 15902121878 15902121878

## 产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
品牌	汉江、哈一工	型号	国标 部标
齿轮刀具类型	其他齿轮刀具	材质	高速钢
适用机床	滚齿机	是否涂层	涂层
规格	M1--M12	加工范围	各类钢件 铸件 不锈钢
是否库存	库存	是否批发	批发

### 我公司齿轮刀具经销种类说明

名称	规格	精度	材质
齿轮滚刀(企标gr)	m0.5 ~ m25	a	9341/6542
齿轮滚刀(企标gr)	m0.5 ~ m12	aa	9341/6542
齿轮滚刀(部标jb)	m1 ~ m10	a	9341/6542
齿轮滚刀(国标gb)	m1 ~ m10	a/aa	9341/6542
镶片齿轮滚刀	m8 ~ m40	a	9341/6542
链轮滚刀(磨制)	节距5 ~ 63.5 (日标、德标, 切顶、不切顶)	a	9341/6542
同步带轮滚刀(圆弧齿)	3m、5m、8m、14m、20m	a	9341/6542
同步带轮滚刀(梯形齿)	t5、t10、t20	a	9341/6542
同步带轮滚刀(渐开线齿)	mxl2.032、xl5.08、l9.525、h12.7、xh22.225	a	9341/6542
dp滚刀	dp1.5 ~ dp32	a	9341/6542
涡轮滚刀(杆式/孔式)	m1 ~ m12	a	9341/6542
磨前滚刀	m1 ~ m14	a	9341/6542
镶片磨前滚刀	m8 ~ m30	a	9341/6542
留磨滚刀	m1 ~ m12	a	9341/6542
剃前滚刀	m1 ~ m8	a	9341/6542
倒角齿轮滚刀	m1.5 ~ m12	a	9341/6542
渐开线滚刀	m1 ~ m12压力角30°	a	9341/6542

凸凹圆弧滚刀	m2 ~ m12压力角30 °	a	9341/6542
镶片凸凹圆弧滚刀	m10 ~ m30压力角30 °	a	9341/6542
双圆弧滚刀	m2 ~ m12压力角24 °	a	9341/6542
镶片双圆弧滚刀	m10 ~ m30压力角24 °	a	9341/6542
盘形直齿插齿刀	m0.3 ~ m16	a/aa	6542
碗型直齿插齿刀	m0.3 ~ m8	a/aa	6542
链轮插齿刀	节距6.35 ~ 38.1	a	6542

注：1》以上种类规格基本均有现货。

2》刀具材料分为w9mo3cr4v(9341)和w6mo5cr4v2(6542)，也可根据客户要求订做m35或m42材质刀具；和各类非标齿轮类刀具。