

郑州激光切割机 郑州激光切割机价格 玉兴数控

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 郑州激光切割机 郑州激光切割机价格 玉兴数控 |
| 公司名称 | 郑州玉兴数控产品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河南省郑州市高新技术开发区长椿路11号国家大学科技园C6 |
| 联系电话 | 13393708077 |

产品详情

遇到郑州激光切割机无法启动？不知道问题出在哪里？【郑州玉兴数控】专业人员跟您讲解为何会出现郑州激光切割机无法启动的问题，那么出现问题的下面几个方面我们一起来看看一下吧。

一，保险丝是否烧坏了，这个是比较常见的问题了。

二，保护机器的继电器失去了效果。

三，启动按钮接触不良，这个问题不太常见，因为现在螺杆式空压机，除非真的是贪图便宜而买的价格很低的机器，否则一般是不会出现这样的问题的，就算出现了也很好解决。

四，螺杆式空压机的供给电压太低。

五，机器的电机出了问题，这就比较复杂了，一般技术实力比较强的螺杆式空压机厂家出现此类问题的概率比较低。

【玉兴数控】于90年代初期成立自己的技术专家团队，对于郑州激光切割机的销售、保养、置换有着完善的体系，如果还有对于郑州激光切割机无法启动的问题，可以持续关注我们，或者电话咨询。

郑州激光切割机使用的正确方法你们都知道吗？在使用郑州激光切割机中也需要知道的常用知识，下面这几点常用的郑州激光切割机知识一起来看一下了解一下吧！

1.螺杆空压机的转速

在螺杆空压机运转的过程中，一定要控制合适的转速。如果转速过高，空压机的转子转动就会过快，负载增大，会对空压机造成严重的损伤；如果转速过低，空压机压缩的空气压力不能达到企业的标准，排气量也有一定的减少。

2.螺杆空压机的工作温度

我们都知道螺杆空压机在运转的过程中，因为各机械之间的摩擦会导致温度升高，本身空压机内的温度就高，如果空压机的工作环境的温度也相对较高的话，空压机内的降温效果就会较低，而且润滑油的质量也会受到温度的影响。因此一定要控制螺杆空压机的工作环境温度，当然温度也不能过低，虽然环境温度低对于空压机没有什么影响，但润滑油可能会凝固。

3.螺杆空压机使用环境

螺杆空压机的工作环境除了对温度有一定的要求，还对空气的湿度、通风状况、空气中杂质含量等有一定的要求。如果空气湿度过高，空压机压缩的空气中会含有较多的水气，影响压缩空气质量；如果空气中杂质含量过多，对于空压机的过滤装置造成较大的负载，影响空压机的使用寿命。

除了几点需要注意外在使用郑州激光切割机中也有其他的地方需要注意，如果想要详细的了解，您可以来电到【玉兴数控】进行电话咨询，您也可以到【玉兴数控】进行实地考察，【玉兴数控】有着专业化的团队，欢迎您的到来！！

有多少因素可以影响到郑州激光切割机的实际排气量，你了解过吗？影响实际排气量的因素有很多，下面是【玉兴数控】专业人员对于郑州激光切割机一些排气量检测提供的一些方法！！

1.泄漏。

转子之间及转子与外壳之间在运转时是不接触的，保持有一定的间隙并因此就会产生气体泄漏。压力升高后的气体通过间隙向吸气管道及正在吸气的啮槽泄漏时，将使排气量减小。

2.吸气状态。

螺杆式空压机是容积型空压机，吸气体积不变。当吸气温度升高，或吸气管路阻力过大而使吸入压力降低时，气体的密度减小用相应地会减少气体的质量排气量；

3.冷却效果。

气体在压缩过程中温度会升高，转子与机壳的温度也相应升高，所以在吸气过程中，气体会受到转子和机壳的加热而膨胀，因此相应地会减少吸气量。

4.转速。

螺杆式空压机的排气量与转速成正比。而转速往往会随电网的电压、频率而变化。当电压降低(对异步电动机)或频率降低时，转速将下降，使气量减少。

影响郑州激光切割机实际排气量的因素还有很多，上面是【玉兴数控】专业人员提供的几项常见的问题，还有一些如果您想要了解可以关注我们，也可以电话咨询【玉兴数控】欢迎您的来电咨询！！