

平面磨床报价 平面磨床 凯硕

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 平面磨床报价 平面磨床 凯硕 |
| 公司名称 | 北京凯硕恒盛科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 北京市朝阳区久文路六号院宇达创意中心84号楼103单元 |
| 联系电话 | 15201528687 |

产品详情

平面磨床上磨削加工的2种装夹方式

凯硕——专业平面磨床供应商，我们为您带来以下信息。

(1) 垫弹性垫片装夹方式

在平面磨床上磨削上述薄片工件时，采用弹性夹紧机构，使薄片工件在自由状态下实现定位与夹紧。在工件与磁性工作台之间垫一层0.5mm厚的橡胶，当工件受磁性吸引力作用时，橡胶被压缩，弹性变形变小，从而可磨削出工件的平直平面。反复磨削几次，可满足加工精度要求。

(2) 用临时措施加强薄片工件的刚性

采用环氧树脂结合剂，将薄片工件在自由状态下粘到一块平板上。平板连同薄片一起放到磁力吸盘上。磨平薄片一端平面后，再将薄片工件从平板上取下来，以磨平的一面放到磁力吸盘上，再磨削薄片工件的另一端平面。由于环氧树脂在未硬化之前有流动性，它可以填平薄片工件与平板之间的间隙。当环氧树脂硬化后，工件与平板粘结在一起，成为一个整体，从而大大增强了工件的刚性。在磁力吸引下，薄片工件不会产生夹紧变形，为磨削出平直平面创造了条件。也可用厚油脂代替环氧树脂填充薄片工件与磁力吸盘之间的间隙，增强工件的刚性，同样可以收到良好的效果。

平面磨床易炸吗

不一定，平面磨床生产商，要看你磨的是什么材质，如果磨的是会产生燃点低的粉尘的话，就会有粉尘

炸的隐患。如果磨的是一般的铁、钢或其他没有燃爆的隐患的工件就不会产生粉尘易炸，可以放心使用；而且粉尘炸需要达到一定浓度时遇明火或火花或产生粉尘云时才会引起粉尘炸。并不是有炸的隐患的粉尘就一定会炸，只要做好应对措施就可以避免粉尘容易炸。

以上内容由北京凯硕恒盛科技有限公司为您提供，希望对行业的朋友有所帮助！

平面磨床的功能

凯硕恒盛公司——专业平面磨床产品供应商，我们为您带来以下信息。

平面磨床其实也称平面研磨。

虽然操作比较方便，但加工的种类很多，平面磨床报价，当然也要配合很多治具来完成工位。

1，其精度很高，平面磨床，如果磨床是有数显的，精度可保证正负0.001mm。

2，平面磨床价格，磨床可加工平面、正角、斜面、槽、圆弧、断差等。

以上工位也可混合加工（斜槽、斜面断差及斜面圆弧……）

3，只要是通的贯穿的都可加工。

4，磨床优势就是加工，精度高，成本较低。

平面磨床报价-平面磨床-凯硕由北京凯硕恒盛科技有限公司提供。北京凯硕恒盛科技有限公司（www.grindingchina.com）是从事“双面研磨机,单面磨,内圆磨,外圆磨,减薄机等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王工。同时本公司（www.yanmojishu.com）还是从事外圆磨床，三销轴外圆磨床，数控外圆磨床的厂家，欢迎来电咨询。