

# 钢构地脚螺丝厂家 济南地脚螺丝厂家 冠通紧固件

产品名称	钢构地脚螺丝厂家 济南地脚螺丝厂家 冠通紧固件
公司名称	邯郸市冠通紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区五里工业区
联系电话	15188842222

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：邯郸市冠通紧固件制造有限公司

## 地脚螺丝厂家

混凝土泵管应防止直接对着地脚螺栓浇筑，尽或许在地脚螺栓及周边30cm范围内采纳人工布料。在运用振动棒时，切勿振动过度造成损坏。在浇筑混凝土时，施工人员须加强对地脚螺栓的监测，用水准仪，经纬仪随时对各组地脚螺栓的复核。一旦发现偏差，应马上进行校正。

地脚螺栓生产厂家，钢构地脚螺丝厂家，邯郸市冠通紧固件制造有限公司专业生产地脚螺丝、我们是专业的地脚丝生产加工厂家，长期提供地脚螺栓价格，预埋地脚螺丝厂家，地脚螺栓批发价，我厂地脚螺栓规格齐全，价格合理，欢迎新老客户前来参观指导，洽谈合作！

地脚螺栓的埋置工作随着基础钢筋的施工同时进行，交叉进行。利用模线放出相应的纵横向轴线，与之同时用钢尺在基础钢筋上放出每组地脚螺栓的位置。首先在基础钢筋上标示的位置平铺上地脚螺栓套板，用线锤测定校正纵横轴线与套板上标出的纵横向轴线标志，并沿着套板周边在钢筋上做上标示。

地脚螺栓生产厂家，邯郸市冠通紧固件制造有限公司专业生产地脚螺丝、我们是专业的地脚丝生产加工厂家，长期提供地脚螺栓价格，地脚螺栓批发价，我厂地脚螺栓规格齐全，价格合理，铁塔地脚螺丝厂家，欢迎新老客户前来参观指导，洽谈合作！

头部加温后再用折弯机折弯：针对大规格型号的的地脚螺栓，超过 50mm的，且材料较为好的，如Q345、16Mn等，需先往弯钩一部分加温后再开展折弯，济南地脚螺丝厂家，有利于弯钩成形。但这类方式由于要加温烧造，因此加工的速率十分慢，加工周期时间较长，成本费也较高。

地脚螺栓生产厂家，邯郸市冠通紧固件制造有限公司专业生产地脚螺丝、我们是专业的地脚丝生产加工厂家，长期提供地脚螺栓价格，地脚螺栓批发价，我厂地脚螺栓规格齐全，价格合理，欢迎新老客户前来参观指导，洽谈合作！

钢构地脚螺丝厂家-济南地脚螺丝厂家-冠通紧固件由邯郸市冠通紧固件制造有限公司提供。邯郸市冠通紧固件制造有限公司（[www.hdguantong.com](http://www.hdguantong.com)）位于河北省邯郸市永年区五里工业区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前冠通紧固件在紧固件中享有良好的声誉。冠通紧固件取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。冠通紧固件全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。