

# 磷化润滑剂 拉丝润滑剂 皂化剂 磷化液用润滑剂

产品名称	磷化润滑剂 拉丝润滑剂 皂化剂 磷化液用润滑剂
公司名称	上海实诚化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品规格:25kg/袋 执行标准:ISO9001
公司地址	中国 上海市宝山区 聚丰园
联系电话	86 021 57274448 15800944866

## 产品详情

产品规格	25kg/袋	执行标准	ISO9001
主要用途	用于冷间塑性加工前处理 中润滑金属的磷化润滑,如 拉钢丝、拔钢管、冷镦件 等。	CAS	25kg/袋

传统的高温拉拔磷化后处理中用工业用肥皂水的较普遍,但其润滑效果欠佳且不适用于连续多次拉拔,我公司针对这一情况研制开发的一种新型拉拔磷化润滑剂。

### 2.主要特点

- (1) 润滑效果好,可经过多次拉拔。
- (2) 不燃不爆,使用安全。
- (3) 溶液稳定,便于控制和操作。
- (4) 能大量减少冷镦油的污垢。

### 3.适用范围

用于冷间塑性加工前处理中润滑金属的磷化润滑,如拉钢丝、拔钢管、冷镦件等。

### 4.主要技术指标

序号	项目	指标	序号	项目	指标
1	配制浓度	5~7%	5	游离酸度	0~1.0
2	溶液外观	乳白色~淡黄色	6	膜层外观	灰白色

3	润滑温度	80 ~ 90	7	润滑方式	浸渍
4	润滑时间	3 ~ 5min	8	油脂份	1.5 ~ 2.5点

## 5.工艺流程

酸洗 水洗 水洗 磷化 水洗 中和 润滑(皂化) 干燥 后处理

## 6.配制与调试方法

### 6.1初次配制1m<sup>3</sup>

- (1)注入清水于处理槽内约八分满
- (2)升稳至75 后,加入润滑剂70公斤并搅拌溶解.
- (3)加入清水至全量变1m<sup>3</sup>,并搅拌均匀.

### 6.2调整方式(1m<sup>3</sup>):

每加入润滑剂3.5公斤,可提高油脂份0.1pt(点).

6.3要防止so<sub>4</sub><sup>2-</sup>,ci<sup>-</sup>,h<sup>+</sup>等有害离子进入槽内.

## 7.包装储存

25公斤内衬塑料袋的编织袋包装,储存于阴凉干燥处。