

衬氟离心泵 离心泵 北京恒盛泵业

产品名称	衬氟离心泵 离心泵 北京恒盛泵业
公司名称	北京恒盛泵业机械设备有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市房山区辰光东路16号院11号楼6层604
联系电话	18600567897

产品详情

自吸式离心油泵不排液原因及处理方法如下

- 1)灌离心油泵不足(或离心油泵内气体未排完)。处理方法是重新灌离心油泵。
- 2)自吸式离心油泵转向不对。处理方法是检查旋转方向。
- 3)自吸式离心油泵转速太低。处理方法是检查转速，提高转速。
- 4)滤网堵塞，底阀不灵。处理方法是检查滤网，消除杂物。
- 5)吸上高度太高，或吸液槽出现真空。处理方法是减低吸上高度;检查吸液槽压力。

2、自吸式离心油泵不能启动或启动负荷大原因及处理方法如下:

- 1)原动机或电源不正常。处理方法是检查电源和原动机情况。
- 2)自吸式离心油泵卡住。处理方法是用手盘动联轴器检查，必要时解体检查，消除动静部分故障。
- 3)填料压得太紧。处理方法是放松填料。
- 4)排出阀未关。处理方法是关闭排出阀，重新启动。
- 5)平衡管不通畅。处理方法是疏通平衡管。

恒盛泵业本着多年离心泵行业经验，专注离心泵研发定制与生产，先进的离心泵生产设备和技术，管道离心泵，建立了严格的产品生产体系，想要更多的了解，欢迎咨询图片上的热线电话！！！！

AY单两级离心油泵

AY单两级离心油泵是在老Y型油泵系列的基础上进行改造并重新设计的。AY单两级离心油泵是为满足现代化建设的需要，尽快地适应以节能为中心的设备更新换代而发展的新产品。

AY单两级离心油泵是在老Y型油泵系列的基础上进行改造并重新设计的。AY单两级离心油泵是为满足现代化建设的需要，尽

快地适应以节能为中心的设备更新换代而发展的新产品，具有下列特点:

- 1、轴承体部件将原35，50，60轴承体分别用45，55，70轴承体，提高了可靠性。
- 2、水力过流部位采用了节能泵的水力模型，平均比老Y型油泵的5-8%。
- 3、为保持继承性，AY型油泵的结构型式、安装尺寸、性能参数范围保持与Y型油泵相同，便于老装置更新改造。
- 4、零部件通用化程度高，通标件为几个系列产品共用。
- 5、选材精炼，主体以I、II类材料为主，轴承体等零部件增加为铸钢、铸铁两种，为寒冷地区、露冷地区、露天使用、船用提供了有利条件。
- 6、轴承有空气冷、风扇冷、水冷三种，根据泵的不同使用温度选用。
- 7、为了泵检修时不必拆卸吸入或排出管路就很容易地拆出叶轮、轴、轴承、轴封等零部件，AY型油泵采用柔性膜片式加长联轴器部件。

想要了解更多离心泵的相关信息，欢迎拨打图片上的热线电话！

造成卧式单级离心泵不出水的原因

水流进出水管的阻力损失太大

有些用户经过测量，虽然蓄水池或水塔到水源水面的垂直距离还略小于水泵扬程，但还是提水量小或提不上水。其原因常是管道太长、水管弯道多，水流在管道中阻力损失过大。其原因常是管道太长、水管弯道多，水流在管道中阻力损失过大。一般情况下90度弯管比120度弯管阻力大，多级离心泵，每90度弯管扬程损失约0.5~1米，每20米管道的阻力可使扬程损失约1米。此外，有部分用户还随意水泵进、出管的管径，这些对扬程也有一定的影响。当然，离心泵，造成卧式单级离心泵不出水，还有其他原因，衬氟离心泵，比如底阀打不开，叶轮磨损严重，出口管道卸漏等。

恒盛泵业本着多年离心泵行业经验，专注离心泵研发定制与生产，先进的离心泵生产设备和技术，建立了严格的产品生产体系，想要更多的了解，欢迎咨询图片上的热线电话！！

衬氟离心泵-离心泵-北京恒盛泵业由北京恒盛泵业机械设备有限责任公司提供。北京恒盛泵业机械设备有限责任公司（www.hengshengbengye.com）位于北京市房山区辰光东路16号院11号楼6层604。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前恒盛泵业在油泵、流程泵中享有良好的声誉。恒盛泵业取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。恒盛泵业全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。