

# 高周波 高频 常熟金利泰机械

产品名称	高周波 高频 常熟金利泰机械
公司名称	常熟市支塘镇金利泰机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市支塘镇工业园区思成路10号
联系电话	18051230662

## 产品详情

高频淬火技术在使用上的主要优点

市场上比较受欢迎的材料加工技术就是高频淬火技术，受到消费者以及厂家的欢迎，在市场上占据着一席之地，在此向大家介绍一下高频淬火的优点有哪些。 1.材料利用率高；2.污染小；3.反应多样。

可以看出，高频回火，高频淬火技术的优点还是比较多的，高频热处理，只要控制材料的种类与机械的压力就可以成功的发生反应。

## 高频分类

超音频感应加热热处理所用的电流频率一般为20~30千赫，高频，用超音频感应电流对小模数齿轮加热，加热层大致沿齿廓分布，粹火后使用性能较好。 中频感应加热热处理所用的电流频率一般为2.5~10千赫，加热层深度为2~8毫米，多用于大模数齿轮、直径较大的轴类和冷轧辊等工件的表面淬火。工频感应加热热处理所用的电流频率为50~60赫，加热层深度为10~15毫米，可用于大型工件的表面淬火。

## 高频设备：

感应加热热处理的设备主要由电源设备、淬火机床和感应器组成。电源设备的主要作用是输出频率适宜的交变电流。高频电流电源设备有电子管高频发生器和可控硅变频器两种。中频电流电源设备是发电机组。一般电源设备只能输出一种频率的电流，有些设备可以改变电流频率，也可以直接用50赫的工频电流进行感应加热。

感应加热淬火机床的主要作用是使工件定位并进行必要的运动。

高周波-高频-常熟金利泰机械(查看)由常熟市支塘镇金利泰机械设备厂提供。常熟市支塘镇金利泰机械设备厂(www.jltjxs.com)为客户提供“金属制品的表面热处理,精密氮化,不锈钢发黑,QPQ处理等”等业务,公司拥有“金利泰机械”等品牌,专注于日用五金等行业。欢迎来电垂询,联系人:王先生。