

# 氮碳共渗报价 氮碳共渗 金利泰机械设备

产品名称	氮碳共渗报价 氮碳共渗 金利泰机械设备
公司名称	常熟市支塘镇金利泰机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市支塘镇工业园区思成路10号
联系电话	18051230662

## 产品详情

渗氮或氮碳共渗改变组织状态，因而也改变钢铁材料在静载荷和交变应力下的强度性能、摩擦性、成形性及腐蚀性。当处理温度低于600 时，就不会象奥氏体淬火那样发生组织转变，以致可以以任意速度进行冷却，而不出现马氏体。与淬火相比较，渗氮件和工具的尺寸和形状变化是极微小的。因而可简化或完全取消后加工处理，此外，能量消耗比其他热处理稍小。在所有工业领域中，应用渗氮或氮碳共渗提高强度、抗磨损和抗腐蚀性能，已在技术上获得广泛应用。

氮碳共渗使用的介质必须能在工艺温度下分解出活性 N、C 原子。软氮化的过程与其他化学热处理如渗碳和氮化法一样，可分为三个阶段：

- (1) 软氮化介质的分解，产生活性碳原子和活性氮原子。
- (2) 分解出来的活性碳、氮原子被钢铁表层吸收，并且达到饱和状态。
- (3) 钢的表面层饱和的氮向内层深处扩散。

常熟市支塘镇金利泰机械设备厂，专业从事金属制品的表面热处理，精密氮化，碳氮共渗，不锈钢发黑，QPQ盐浴复合处理，高频淬火等加工业务，气体氮碳共渗，为客户提供专业的表面处理方案。

碳氮共渗与氮碳共渗的区别？

碳氮共渗又叫青化，氮碳共渗又叫软氮化！1. 前者热处理温度830左右；后者540左右。2. 都是油冷3.

它们的性能也差不多，表硬里韧，氮碳共渗报价，可承受中等冲击，耐磨和一定腐蚀。4. 适合材料，前者低中碳钢及其合金钢，氮碳共渗厂家，后者中高碳钢及其合金钢。

广义的碳氮共渗可以分为碳氮共渗和氮碳共渗，氮碳共渗，氮碳共渗以渗氮为主，即低温碳氮共渗；碳氮共渗以渗碳为主，有中高温碳氮共渗。

氮碳共渗报价-氮碳共渗-金利泰机械设备(查看)由常熟市支塘镇金利泰机械设备厂提供。常熟市支塘镇金利泰机械设备厂(www.jltjxs.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。金利泰机械——您可信赖的朋友，公司地址：常熟市支塘镇工业园区思成路10号，联系人：王先生。