

碳化硅纳米研磨机 纳米研磨机 琅菱机械

产品名称	碳化硅纳米研磨机 纳米研磨机 琅菱机械
公司名称	东莞市琅菱机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	83261721
联系电话	13925721186

产品详情

油墨生产线成套设备流程方案

油墨生产工艺大致分为以下几部分：配料、分散、研磨、搅拌、过滤灌装；

原料加入：液体配料采用泵、流量计；粉体和助剂加入采用称重配料系统自动加入；

分散：油墨预分散，多种规格和形式可选，从实验室到生产型，包含带刮壁式分散机、真空型分散机、双轴分散机、平台式分散机等各种机型，满足各种分散工况要求。

篮式研磨机：油墨研磨设备，将原分散、砂磨两道工序合二为一，减少工艺流程，无需泵阀，提高生产效率，减少物料浪费，清洗方便，适合多品种产品研磨。

卧式砂磨机：针对细度要求较高的油墨产品的湿法研磨设备，研磨细度好，是市场上应用的研磨产品，包含圆盘式卧式砂磨机和全能型卧式砂磨机。华派公司开发的纳米砂磨机在喷绘墨水行业广泛应用，细度可达到70纳米。

三辊研磨机：针对粘度较高的油墨产品的湿法研磨设备，分普通型和液压型两种形式，是超高粘性油墨理想的研磨设备。

油墨搅拌机：针对油墨的不同的生产工艺和物料特性（粘度、比重等），纳米研磨机，有多种形式和规格的搅拌机可选，纳米研磨机作用，包含抽真空的、防爆的、单轴的、双轴的、三轴的以及针对高粘度油墨的行星式搅拌机等。

油墨灌装机：包装规格从10g到20kg，适用于塑料桶和铁桶的灌装，包含半自动和全自动的形式，并可根据要求非标定制。

油墨生产线工作步骤

各种颜料和助剂按照用量分别以不同的形式计量，并以不同次序输送到中间计量罐或搅拌釜中。

如需添料，可采用绞车吊放或气流输送形式，经称重计量后输送至搅拌釜中。

搅拌釜按不同的物料性质和工艺要求，选择不同的分散、锚搅拌等组合形式，对物料进行混合和初步加工。

某些品种的油墨可以分散加工后直接成为成品，某些品种的则需要经过篮式研磨、砂磨或三辊研磨机后成为成品。

成品经半自动或全自动（用于单品种批量较大的工厂）灌装机灌装、压盖、贴标成为成品。

棒销式砂磨机与涡轮砂磨机区别

棒销式砂磨机与涡轮砂磨机区别，在于介质均匀分布大小不一，总体来说涡轮相对会比较细。当然好材料是可靠的，机器是稳定的情况下。下面一起来看看他们各自的定义和优势所表示出来的区别吧！

棒销式砂磨机是一款适用于水性，溶剂性物料的超细分散及纳米级研磨的机器。特殊设计的钨钢搅拌器，高耐磨，抗腐蚀；动态+静态间隙出料，面积大，不堵塞；自动液压推进活塞装置，有效调整磨介充填比例；减小启动电流，使设备在合理状态下工作；进口双端面机械密封，运行可靠；研磨筒双螺旋强制冷却，物料保证在一定温度下有效研磨。

涡轮砂磨机又称“碎王”磨碎机，在短的筒形粉碎部内部，装有撕拌用的转子和装在其外周的隔离板构成。转子旋转产生离心力，磨介球向隔离移动并受到层状挤压，碳化硅纳米研磨机，同时由于转子的旋转运动，磨介球之间产生强大的剪切力，由于离心力与料浆的流动方向一致，导致均匀的粉碎，分散且使大量料浆能从隔离板顺利的排出。涡轮采用高耐磨氧化锆材质制成，研磨筒体为易于冷却的sic材质；静态+动态装置较大出料面积，出料顺畅；进口双端面机封，稳定可靠；变频调速，不同物料可选研磨转速。

碳化硅纳米研磨机-纳米研磨机-琅菱机械由东莞市琅菱机械有限公司提供。碳化硅纳米研磨机-纳米研磨机-琅菱机械是东莞市琅菱机械有限公司（www.longlychina.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：柴小姐。