

数控龙门铣床 上海数控龙门铣 华岳数控龙门铣牌

产品名称	数控龙门铣床 上海数控龙门铣 华岳数控龙门铣牌
公司名称	河北华岳机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	任县邢湾镇穆口
联系电话	13784890302 13784890302

产品详情

数控铣床在整体布局、外观造型、传动系统、刀具系统的结构以及操作机构等方面都已经发生了很大的变化，这种变化的目的是为了满足不同数控铣床的要求和充分发挥数控铣床的特点。

数控铣床主轴箱结构包括主轴箱体和主轴传动系统，用于装夹刀具并带动刀具旋转，数控龙门铣图片，主轴转速范围和输出扭矩对加工有直接的影响。数控铣床运动控制的中心，上海数控龙门铣，执行数控加工程序控制机床进行加工。

龙门铣床由门式框架、床身工作台和电气控制系统构成。

门式框架由立柱和顶梁构成，数控龙门铣床，中间还有横梁。横梁可沿两立柱导轨作升降运动。横梁上有1~2个带垂直主轴的铣头，可沿横梁导轨作横向运动。两立柱上还可分别安装一个带有水平主轴的铣头，它可沿立柱导轨作升降运动。这些铣头可同时加工几个表面。每个铣头都具有单独的电动机（功率大可达150千瓦）、变速机构、操纵机构和主轴部件等。

数控龙门铣床的验收要求事项有：

1、检测的定位精度：根据标准机床运行精度和定位精度的统计方法检测。

2、负载运行试验：负载测试是为了验证机器是否其负载状态机构的承载能力满足设计要求正常工作，其工作的稳定性，准确性，可靠性是一个来满足要求的重要手段。

3、检查几何精度试验装置：数控龙门铣几何精度基本上都优于普通高量具普通机床、量具，往往由于其精度低，不能满足测试要求。

4、床身导轨纵向直线度的调整：大型数控龙门铣、车床和其他重型数控转子，床是更长的时间，更多的段数。床身导轨直线度垂直平面调整，一般都需要用龙门铣床标准试验机精度调成凸曲线。

数控龙门铣床-上海数控龙门铣-华岳数控龙门铣牌由河北华岳机械制造有限公司提供。河北华岳机械制造有限公司（www.hb-huayue.com）是一家从事“龙门铣，立车，滚齿机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“龙门铣，立车，滚齿机”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使河北华岳机械在机械加工中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！