

# 供热管道快速连接器卡环连接 不锈钢抱箍厂家

产品名称	供热管道快速连接器卡环连接 不锈钢抱箍厂家
公司名称	聊城市鸿福管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区工业园区
联系电话	0635-2126889 13176155894

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城市鸿福管业有限公司

不锈钢管属于钢管的一种，分为有缝钢管和无缝钢管，其主要特点有：耐腐蚀，不渗透，气密性好，内壁光滑，重量轻，安装方便，耐高压，但是造价昂贵。主要广泛用于食品，轻工，石油，化工，机械仪表等工业输送管道以及机械结构部件等。常用的连接方式有压缩式，压紧式，活接式，推进式，推螺纹式，承插焊接式，活接式法兰连接，螺纹式管道连接器连接，焊接式及焊接与传统连接相结合的派生系列连接方式。不锈钢管：这是一种较为常见的管材。

代替焊接及法兰连接来实现管道的连接及维修。我们常说，管道连接器，管道修补器应用很广，用途很多。鸿福管业不锈钢修补器连接器接头规格：20A~500A（27mm~529mm），大做到2000mm，输送介质的压力：6~18kg/cm<sup>2</sup>，橡胶材料性能：专用合成橡胶/EPDM/NBR橡胶，耐油，抗腐蚀，抗老化，使用温度-20~120℃，压力试验：强度试验为额定压力的3倍，5分钟。多功能管道连接修补器被广泛应用于工矿企业和社会公共设施的管网系统（燃气管道网络系统）破坏性试验为额定压力的6倍，震动试验：振幅0.5mm，频率20Hz/s，3x10<sup>6</sup>次，震动状态下的耐压试验：为额定压力的2倍，扭曲试验：为额定压力的2倍，扭曲角度10度，相互连接的两个管道（包括两种材质，如钢管和塑料管的相互连接），其管径公差为±2%。

新型管道连接器允许两管道轴向是大偏差角度10度；直接不同的两个管道连接，容许直径方向相差4mm；对管道之间存在一定错位、轴线存在偏角时可正常使用，免除管道校正问题；对存在外来冲击、震动

、挤压和热胀冷缩等现象的场所也可有效使用，并能起到较好的消音和膨胀节作用。

管道连接修补器规格的几大优势：

- 1.适用性强，不受管道材质限制。
- 2.性价比高，完全代替传统法兰和焊接，安装不受外在环境影响如：空间狭小，等。
- 3.产品具有高强的抗腐蚀耐酸碱，耐油抗高温，抗震安装允许轴向横向偏移等特性，使用寿命长。
- 4.安装方便，无需停产，带压作业，大大提高了效率，为企业减免因停产而造成的损失。

广泛范围卡扣式修补器介绍

通过多方面用户反馈发现，90%以上的直管段泄漏属于单侧泄漏，由于使用单位各种材质管道管径大小参差不齐，DN50不锈钢单卡连接器\_管道无焊接漏点连接方式，造成每种管径都需备库，增加了用户的库存压力。我公司新研发的广泛范围卡扣式修补器。主要针对直管段单侧泄漏的情况，采用卡带式堵漏技术，该产品适用范围广，减少用户库存压力；灵活方便，安装快捷；胶板采用无限延长型结构，突破了修补长度限制，给用户带来了非常便捷的堵漏条件。

鸿福不锈钢修补连接器安装方法：1.在修补施工作业时，应在壳体与胶圈接触表面涂上适量黄油(应急特殊情况下用水)作润滑剂;

2.打开修补器，注意胶圈插口处的凸端应超出导向板，并将壳内的胶圈剪切口对好，然后将其套在所要修补的部位，胶圈的切口应尽量避免避开渗漏处;

3.安装时，使用胶皮锤敲击不锈钢外壳，使外壳的圆周方向尽量要和修补的管子间隙均匀;:

4.安装时在挡板进入另一半型前应注意挡板的上下端是否与外壳接触，以防损坏挡板;

5，待挡板完全进入后，用多功能六角扳手进行紧固，用扭力六角扳手将螺栓上紧。

供热管道快速连接器卡环连接-不锈钢抱箍厂家由聊城市鸿福管业有限公司提供。聊城市鸿福管业有限公司(www.cnguancai.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鸿福管业——您可信赖的朋友，公司地址：山东省聊城市经济开发区工业园区，联系人：武经理。同时本公司(www.atfzhl.cn)还是从事球墨铸铁双法兰管，单双法兰铸铁管加工，铸铁焊接法兰管厂家的厂家，欢迎来电咨询。