

铸铁穿墙落水口建材市场价格

产品名称	铸铁穿墙落水口建材市场价格
公司名称	聊城市鸿福管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区工业园区
联系电话	0635-2126889 13176155894

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城市鸿福管业有限公司

我公司产品特点：坚固耐用，使用寿命长，耐用期限超过建筑物预期的寿命，耐腐蚀抗老化，膨胀收缩系数小，低噪音，接头防渗入渗出，设计融合美观，安装维修简易。

铸铁管材管件产品质量可靠，规格齐全，价格合理，外表美观，鸿福管业-优质的铸铁管生产厂家，欢迎来电咨询！

鸿福管业公司生产的国标铸铁管分为国标W1型和国标W型，壁厚均匀，完全按照GB/T12772-2008生产。

3) 排水支管安装

支管安装应先搭好架子，并将托架按坡度裁好，或裁好吊卡，量准吊架尺寸，将预制好的管道抬到架子上，再将支管组队安装。支管设在吊顶内，末端有清扫口的，将管接至上层地面上，便于清掏。排水支管一定要按规定的坡度进行安装，不允许有倒坡、平坡的现象。支管安装完后，可将设备的预留管安装到位，找准尺寸并配合土建将楼板孔洞堵严，预留管口装上临时封堵。

4) 排水管道及通球试验

隐蔽或埋地的排水管道在隐蔽前必须做试验，其高度应不低于底层用水器具的上边缘或底层地面高度。

检测方法：满水15min水面下降后，再灌满观察5min，液面不下降，管道及接口无渗漏为合格。

排水主立管及水平干管管道均应做通球试验，通球球径不小于排水管道球径的2/3，通球率必须达到100%；通球试验以试球通畅无阻为合格。若试球不通的，要及时清理管道的堵塞物并重新试验，直到合格为止。

检测方法：排水立管自立管顶部将试球投入，在立管底部引出管的出口进行检查，通水将试球从出口冲出；横干管及引出管将试球在检查管管段的始端投入，通水冲至引出管末端排出。室外检查井（结合井）处需加临时网罩，直径300mm铸铁P弯S弯管件连接方式，以便将试球截住取出。

（4）质量标准

管道的材质、规格、尺寸必须符合设计要求，排水系统水平干管、支管的坡度必须符合设计要求，排水系统竣工后的通水试验结果，必须符合设计要求和施工规范规定，管道支架的安装必须排列整齐，支架与管子接触紧密。见表1.7-1

表1.17-1管道安装允许偏差

项目允许偏差（mm）检验方法

水平管道纵横方向弯曲每1m1.5用水准仪（水平尺）直尺拉线丈量

全长（25m以上）不大于38

立管垂直度每1m3吊线和尺量检查

全长（5m以上）不大于15

柔性铸铁管在浇注的过程中，在中频感应炉中熔化，温度不必太高，温度达到1480℃时即可出炉，铁液在包内应停留一段时间进行镇静，视工件大小不同可在1380~1410℃之间进行浇注。鸿福管业DN50-300柔性铸铁管的生产，w型铸铁下水管销售

柔性铸铁管的炉衬，采用酸性或碱性炉衬均可，炉衬的配比、打结、烘干和烧结均按常规工艺进行；装料，一般按正常顺序加料，先将灰生铁、钼铁等难熔铁合金装入炉底，而后将废钢等按照下紧上松的原则装填（有助于塌料）。柔性铸铁管出炉温度，高铬铸铁的熔点比一般铸铁高，约为1200℃，出炉温度约为1500℃，熔炼选用中频感应电炉。脱氧，待金属炉料全部熔化并提温至1480℃后，再加入锰铁、硅铁及铝进行脱氧。送电熔化，将电炉功率调至最大进行熔化，由于Cr的熔炼损耗较大（约5%~15%），故铬铁应在最后加入，通常是待废钢全部熔化后加入烤红的铬铁。

如果你还想要了解更多与柔性铸铁排水管相关的信息，可以登录我们的GF网站进行查询。或通过网络搜索我们的公司名称进行全方位了解！

铸铁穿墙落水口建材市场价格由聊城市鸿福管业有限公司提供。“球墨铸铁管,球墨铸铁管件,柔性铸铁排水管,铸铁管件,铸铁井盖”就选聊城市鸿福管业有限公司(www.cnguancai.com),公司位于:山东省聊城市经济开发区工业园区,多年来,鸿福管业坚持为客户提供好的服务,联系人:武经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。鸿福管业期待成为您的长期合作伙伴!同时本公司(www.glgwz.cn)还是从事管道不锈钢修补器,不锈钢管道连接器,不锈钢抢修器哈夫节厂家的厂家,欢迎来电咨询。