

螺母点焊机厂家 骏崴焊接设备 邳州螺母点焊机

产品名称	螺母点焊机厂家 骏崴焊接设备 邳州螺母点焊机
公司名称	佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路南涌路段工业11号之二
联系电话	18665432709 18665432709

产品详情

点焊机在工业的加工中是十分重要的设备，很多加工也离不开点焊机。点焊机的分类也非常多，那么您知道点焊机的分类吗？都有哪些分类？下面我们一起来看看吧。

- 1.因为用途地点不同，有专用点焊机与通用点焊机，也有单点，双点等。
- 2.因导电形式不同，可分为单侧与双侧。
- 3.加压的不同也可分为气压型，液压型等。
- 4.按传动方式分的话，有自动化与非自动化。
- 5.按安装的方式可以分为固定型等类型。

点焊机除了上面的几种分类方法，还有很多不同的分法，所以在选择时可以按自己的需求进行选购。

为什么自动点焊机焊接不锈钢会有气孔？

不锈钢因为其膨胀系数大，在焊接过程中金属融化，如果焊头下压速度不够，邳州螺母点焊机，不锈钢融化内部即出现气孔或者结晶裂纹。小编为大家总结出以下经验：

- 1、增加焊接压力，螺母点焊机报价，采用多段焊接压力，增加焊接头的随动性。
- 2、采用多段焊接电流，把焊接的各个阶段的电流控制在适合的范围内。
- 3、增加自动点焊机的刚性。

- 4、焊接电极形状针对不同板厚做针对性调整。
- 5、焊接后保压时间针对不同板厚设定。

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产设备有：焊钉机，不锈钢滚焊机，滚焊机，中频点焊机螺母点焊机等设备。

中频自适应焊接技术应用优势

中频自适应焊接技术可根据焊接环境变化动态调整焊接参数，提高焊接质量，保证焊接精度及稳定性，动态UIR曲线监控焊接过程质量，消除焊接飞溅，降低使用成本，节能降耗，应用优势明显。

1.焊接能力

中频自适应焊接能力强主要体现在以下两个方面：对镀锌板、镀铝板、热成形板(表面带黑色氧化物)、With Sealer(密封胶)等各种板件非直接搭接状况的焊接能力，质量稳定;对于不同板厚/超厚板的焊接、多层板(3~4)搭接或总板厚大于5?mm板件的焊接，一套规范可满足焊接质量。下面我们针对这两方面，分别从板件胶焊、镀锌板焊接及板件组合变化来研究自适应焊接技术能力。

(1)胶焊能力

以1.5+1.5?mm普通板材搭接进行胶焊实验，在未涂点焊密封胶前焊接合格焊点作为样本曲线，记录其焊接参数。在板件间涂上点焊密封胶，螺母点焊机厂家，采用未涂胶的焊接参数焊接70个试片，测量其焊点熔核直径，5个试片一组取平均值，利用数值分析模拟焊点熔核直径随测试结果变化曲线如图3所示。利用自适应焊接技术进行胶焊，实验焊点熔核合格，熔核直径为5.78~8.02?mm，平均熔核直径AVG=7.23?mm，SDEV=0.651?63?mm，质量稳定可靠。

螺母点焊机厂家-骏崴焊接设备-邳州螺母点焊机由佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司提供。佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司(junweiwelding.1688.com)是广东佛山,工业自动控制系统及装备的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在骏崴焊机领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创骏崴焊机更加美好的未来。