

# 厚版丝印网版 柯美斯丝印材料 佛山丝印网版

产品名称	厚版丝印网版 柯美斯丝印材料 佛山丝印网版
公司名称	东莞市柯美斯精密印刷材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市常平镇陈屋贝奔腾街13号
联系电话	13612699083

## 产品详情

### 丝印网版制作的过程目前市面上的丝网种类

丝印网版制作的过程目前市面上的丝网种类很多，如蚕丝丝网、尼龙丝网、涤纶丝网、金属丝网等，一般从成本与适用性方面考虑，尼龙丝网为市面上使用普遍的丝网种类。尼龙丝网具有表面光滑，透墨性、柔软性好，弹性大，适应性强，拉伸强度、弹性及耐摩擦性好、结节牢度大，使用寿命长、耐酸、耐化学药品及性能优等众多特性，因此得到精细印刷的青睐，在细线绘画图案及网点印刷中得到广泛使用。尼龙丝网除以上优点外，也具有一些缺点，如伸长率大、耐热性低等，因此在使有尼龙丝网时应注意以下几点：因尼龙丝网的伸长率大，因此在印刷时要求使用强度大的网框和绷网机；针对尼龙丝网耐热性低的缺点，因此在印刷时不要采用热溶法固定丝网；紫外线对尼龙丝网也会造成一些影响，因此在保管尼龙丝网或其相应网版时应注意避开光线。

### 精密网版拉网流程拉网:启动拉网机

精密网版拉网流程拉网：启动拉网机按钮，拉经线至所需张力，并稳定3~5分钟。见同时根据客户要求，用角度尺配合摆放网框角度。再拉纬线至所需张力（看张力计显示），并稳定3~5分钟,后再拉纬线至所需张力（看张力计显示），再稳定3~5分钟。再用张力计检测经纬线张力，如果张力低于或高于所需张力，则需要进行调整。刷面胶：将配制好胶水倒入到刷胶杯中（视气温及面胶的稀稠度）。并用毛刷搅拌均匀，再将面胶均匀涂在网纱与铝框的交接部位。标识：在网版风干的同时，需用油性笔标在网版印刷面的短边作标识。割网与抽测张力：启动拉机相应按钮，使支架在原来顶起的高度基础上下降一半，按下

拉网机右边“松纬线”按钮，再按下拉网机左边“松经线”按钮，以便于割网。

分析丝网印刷糊版产生原因和解决办法 承印物的原因。丝网印刷承印物是多种多样的，承印物的质地特性也是产生糊版现象的一个因素。例如：纸张类、木板类。织物类等承印物表面平滑度低，表面强度较差，在印刷过程中比较容易产生掉粉、掉毛现象，因而造成糊版。 车间温度、湿度及油墨性质的原因，丝网印刷车间要求保持一定的温度和相对湿度。如果温度高，相对湿度低，油墨中的挥发溶剂就会很快的挥发掉，油墨的粘度变高，从而堵住网孔。另一点要注意的是，如果停机时间过长，也会产生糊版现象，时间越长糊版越严重。其次是，如果环境温度低，油墨流动性差也容易产生糊版。 丝网印版的原因。制好的丝网印版在使用前用水冲洗干净并干燥后方能使用。如果制好版后放置过久不及时印刷，在保存过程中或多或少就会粘附尘土，印刷时如果不清洗，就会造成糊版。