

刮胶 柯美斯丝印刮胶厂家 印刷刮胶

产品名称	刮胶 柯美斯丝印刮胶厂家 印刷刮胶
公司名称	东莞市柯美斯精密印刷材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市常平镇陈屋贝奔腾街13号
联系电话	13612699083

产品详情

UV丝印移印感光油墨丝印刮胶使用的注意事项1、承印物表面应清洗干净。使用前充分搅拌均匀，加5%左右的稀释剂。2、不得与其它油墨丝印刮胶混用，以免降低油墨丝印刮胶印刷质量;网板塞网时，可用S-718洗网水清洗。3、需多色套印时，应等前面印的颜色表干20分钟后，再进行下个颜色套印;一定待油墨丝印刮胶完全干燥后再进行包装。4、因材料、工艺、注塑条件、环境不同可能影响质量，因此批量使用前先试用，符合质量要求后再批量印刷。5、用完后，油墨丝印刮胶应封装好，请远离火源，通风防潮、避光保存。保质期为六个月。

丝印移印油墨丝印刮胶的特点油墨丝印刮胶从印版转移到印品表面后，油墨丝印刮胶中的连接料一部分产生渗透，同时连接料中的溶剂也开始挥发，有的连接料开始产生化学反应或物理反应，从而使承印物表面的印迹墨层逐渐地增加其粘度及硬度，较终形成固体的膜层。通常凸版印刷油墨丝印刮胶以渗透性干燥为主，平版胶印油墨丝印刮胶以氧化结膜干燥为主，凹版印刷用油墨丝印刮胶因为采用挥发性较强的溶液剂为连接料，所以是以挥发性干燥为主。区别，表、内印油墨丝印刮胶的区别。油墨丝印刮胶是印刷商品装饰、包装上必不可少的一种材料。通过印刷、使包装表面变得美丽漂亮、缤纷多彩、精美诱人。

胶刮分类1、软性胶刮。一般在印刷压力始中，丝网开孔大和油墨黏度低的条件下使用软胶刮，软胶刮是印刷不规则物体和在不平印刷平台上印刷的选择。使用软胶刮印刷，油墨

附着量大，印刷图像精细度适中，一般用于大面积印刷及玻璃、陶瓷印刷。软性胶刮的硬度一般在55-65肖氏度。2、中硬度胶刮。印刷压力较大时，使用中硬度胶刮，任何目数的丝网和各种油墨都可以选择中硬度胶刮进行印刷。使用中硬度胶刮印刷，油墨附着量大，图像解像力高，适于各类承印物材料印刷。中硬度胶刮的硬度一般在65-75肖氏度。3、硬胶刮。当印刷压力和油墨黏度很高时，使用硬胶刮。油墨附着量小，图像解像力相当好，通常进行精细网版印刷时可以选择硬胶刮，它印刷的油墨层很薄。硬胶刮的硬度一般在75-95肖氏度。