正铁源加工中心 大水磨价格 宁波大水磨

产品名称	正铁源加工中心 大水磨价格 宁波大水磨
公司名称	苏州正铁源机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州相城区凤北荡路62号
联系电话	13913586449

产品详情

产品特点：

1、机床结构合理，刚性好，外形美观，平面大水磨床，操作方便；

2、工作台横向运动采用可实现机械传动和手动传动；

3、工作台纵向移动可实现机械传动和手动传动；

4、可磨削各种平面或通过砂轮修形进行复杂形面的磨削，适用于不需机动进刀的磨削加工，标配永磁细目吸盘，大水磨床价格，可根据客户需求改装电磁吸盘（另购）

数控磨床日常保养的经验及建议

机床磨削加工时：

1、查看工件是否吸附或装夹牢固，砂轮与工件的距离

2、对各传动部件的运行速度及加工时的进给观察，防止意外发现

3、工件翻面或移位后磨削，宁波大水磨，要对磁盘与工件吸附面进行清理，大水磨价格，但严紧使用空压枪清理，空压枪容易把粉尘或水雾吹入机床的导轨内，造成导轨磨损

4、开机顺序磁盘吸磁、油压、砂轮、开停阀、水泵，关机顺序是开停阀、水泵、油压、主轴、磁盘退磁。

自动平面磨床存在的优点

采用先进的功能部件提高磨床性能

自动平面磨床存在的优点大大提升了平磨的运动性能。新的驱动技术除了现有的静压导轨以外，应用日益普及的直线电机、直线滚动导轨。还在X轴上首i次采用静压丝杠。这个新部件确保把通常采用丝杠产生的振动降低到i小，提供比用直线驱动高15倍之多的动态刚性。其优点是i大的阻尼特性和进给力，加上在丝杠轴和螺母之间无磨损运行。此外，与直线驱动相比，能量消耗要低10倍以上，不会发生任何热。

正铁源加工中心(图)-大水磨价格-宁波大水磨由苏州正铁源机械设备有限公司提供。苏州正铁源机械设备有限公司（www.szztyjx.com）为客户提供“ 数控车床,大水磨,铣床 ”等业务，公司拥有“ 正铁源机械设备 ”等品牌，专注于数控机床等行业。欢迎来电垂询，联系人：季先生。