

工装夹具管理 夹具 苏州铸宏机械

产品名称	工装夹具管理 夹具 苏州铸宏机械
公司名称	苏州铸宏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢
联系电话	13451976405 13451976405

产品详情

1、工装夹具应具备足够的强度和刚度，工装夹具有哪些，夹具在投入使用时要承受多种力的作用，例如焊件的自重、夹紧反力、焊接变形引起的作用力、翻转时可能出现的偏心力等，夹具，所以夹具必须有一定的强度和刚度。2、夹紧的可靠性，夹紧时不能破坏工件的定位位置，工装夹具管理，并要保证产品形状、尺寸符合图样要求，既不能允许工件松动滑移，又不使工件的拘束过大而产生较大的拘束应力，发动机缸体工装夹具，因此，手动夹具操作时的作用力不可过大，机动压紧装置作用应采用集中控制的方法。

通用型工装夹具系统介绍

通用型工装系统所有附件均由钢制成，每个形状都有多种规格并可以完全互换，以适应加工定位各种工件的需求。

求。1. L型方框:具有四个工作面，其作用:

- a)工作台面的延伸与提供定位夹紧位置。
- b)二个工作台或者二个以上工作台连接。
- c)可以作为系统中定位与支撑模块。

2. U型方框:具有五个工作面，其作用:

- a)工作台面的延伸与提供定位夹紧位置。
- b)二个工作台或者二一个以上工作台连接。

c)可以作为系统中定位与支撑模块。

工装夹具：

工装，即工艺装备：指制造过程中所用的各种工具的总称。包括刀具/夹具/模具/量具/检具/辅具/钳工工具/工位器具等。工装为其通用简称。

简介工装分为专用工装/通用工装/标准工装(类似于标准件)。夹具：顾名思义，用以装夹工件(或引导刀具)的装置。模具：用以限定生产对象的形状和尺寸的装置。刀具：机械制造中使用的刀具基本上都用于切削金属材料，所以“刀具”一词一般就理解为金属切削刀具。辅具：一般指用以连接刀具和机床的工具。钳工工具：各种钳工作业所用的工具总称。工位器具：用以在工作地或仓库中存放生产对象或工具的各种装置。检具：生产中检验所用的器具。治具：制造用器具，这个词对应fixture，有时与工装同义，有时也指夹具，一般台资/韩资/日资等电子企业多用该词。夹具属于工装，工装包含夹具，属于从属关系。

工装夹具管理-夹具-苏州铸宏机械(查看)由苏州铸宏机械有限公司提供。工装夹具管理-夹具-苏州铸宏机械(查看)是苏州铸宏机械有限公司(www.sz-zhix.com)升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：吴佳俊。