

嘉兴车削件 苏州麦尔德机械 五金车削件加工

产品名称	嘉兴车削件 苏州麦尔德机械 五金车削件加工
公司名称	苏州麦尔德精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴江区黎里镇芦墟埂田路123号
联系电话	13862517018

产品详情

苏州麦尔德精密机械有限公司主要产品：cnc加工、精密机械加工、精密零部件加工、各种原材料、车削件、车削件加工、五金车削件，欢迎来电咨询！

车削件中硬车削：首先合理的硬车削系统可以减少甚至省去磨削以及与之相关的高昂的刀具成本和太长的加工时间。采用合理的硬车削工艺可获得0.0028mm表面光洁度、0.0002mm圆度和 ± 0.005 mm直径公差，硬车削的目标是随切屑带走至少80%热量。这样的精度在对淬硬前工件进行“软车削”相同机床上同样可以达到从而最大限度地提高了设备利用率。但有些工厂由于错误地选用了刀片或不清楚所用机床是否具有足够的刚性以承受二倍于普通车削的压力，从而使得硬车削工艺没有充分发挥出其高1效应。

苏州麦尔德精密机械有限公司主要产品：cnc加工、精密机械加工、精密零部件加工、各种原材料、车削件、车削件加工、五金车削件，五金车削件加工，欢迎来电咨询！

车削件中硬车削：车螺纹采用合适的刀片几何形状是在淬硬材料上车螺纹的关键，z好的螺纹刀片是类似于镗杆上安装的三角形刀片。在淬硬材料上车螺纹时，五金车削件，为了控制切削压力和延长其刀片寿命，有必要增加走刀次数并减小切深。另一种选择是采用交替式侧面切入方式，可改变切削力承受位置并延长其刀具寿命。

苏州麦尔德精密机械有限公司主要产品：cnc加工、精密机械加工、精密零部件加工、各种原材料、车削件、车削件加工、五金车削件，欢迎来电咨询！

车削件出现竹节纹 原因是从主轴到丝杠之间的齿轮传动有周期性误差引起的，如挂轮箱内的齿轮，嘉兴车削件，进给箱内齿轮由于本身，制造误差、或局部磨损、或齿轮在轴上安装偏心等造成旋转中心低，车削加工，从而引起丝杠旋转周期性不均匀，带动刀具移动的周期性不均匀，导致竹节纹的出现，可以修换有误差或磨损的齿轮。

嘉兴车削件-苏州麦尔德机械-五金车削件加工由苏州麦尔德精密机械有限公司提供。苏州麦尔德精密机械有限公司（www.szmaierde.com）位于江苏省苏州市吴江区黎里镇芦墟埂田路123号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏州麦尔德在五金配件中享有良好的声誉。苏州麦尔德取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。苏州麦尔德全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。