

发泡烫金厂家 承鹏压花厂生产厂家 宿迁发泡烫金

产品名称	发泡烫金厂家 承鹏压花厂生产厂家 宿迁发泡烫金
公司名称	句容市郭庄镇承鹏压花厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市郭庄镇虬北村原小学内
联系电话	15380235427

产品详情

印花胶浆的使用特点与注意事项

印花胶浆/透明打底浆/白胶浆：制衣行业发展迅速，以其独特的效果与较低的成本，在印花行业中经久不衰。其特点主要体现在以下几方面：

- 一、适用范围广，可用于棉布、TC布、混纺布、以及箱包布、牛仔布、防水尼龙布等材料上印花。
- 二、水性材料盖色力强，发泡烫金厂家，上色效果佳，可在深底布强物上轻松体现绚丽色彩。
- 三、手感柔软，弹性佳，印刷图案光滑、平整等。
- 四、牢固性好，不易脱落。防水尼龙胶浆在加入适量催化剂后，可作牛仔布、防水尼龙布印花，达到耐洗、耐石磨洗之极佳效果。
- 五、使用印花胶浆/透明打底浆/白胶浆投资少，成本低，市场广阔，具有较大的必展潜力。

当然，发泡烫金加工，要做好印花胶浆/透明打底浆/白胶浆，首先必需了解相关的印花材料。

T恤印花工艺流程是什么？

目前，为了跟上时代的发展，很多新型设备真的让人眼花缭乱，为此像一些给T恤印花就成为了一种时尚，对此这样工艺流程会怎么样，今日小编就来为大家分享一下相关方面的常识问题。

(1)完善基础工作：将各种染料做单色提升率试验，化验室手工刮印及机上刮印各一套，制成样本，随机从各种染料中抽出几种做机印大蒸箱蒸化、机印小蒸箱蒸化、手印大蒸箱蒸化、手印小蒸箱蒸化，同时做机印机洗、机印手洗、手印机洗、手印手洗等多种对比试验，并制成样本。

(2)增加一道机刮小样工序:在小样确认及放中样两道程序之间增加一道机刮小样程序。

(3)严格控制可控因素:印花试样与大生产之间存在着许多可控因素，诸如染料、助剂的名称、力份、产地;原糊制糊方法及用浆比例、原糊种类等。

对这些因素简单的控制方法是：小样确认后根据小样配方及综合手印、机印的得色比例，制定出机上刮印配方，按照每色刮印15—20cm的宽度，配制色浆，根据刮印配色数量计算截取坯绸贴于印花导带上，专i制一块放样花版，宿迁发泡烫金，添浆开机刮印，刮印完毕烘干、蒸化、水洗、熨干，对样调整配方再刮印，直至全部色号都符上来样为止。

般凭经验一次即可，个别色号需再调整1~2次，机上刮印小样基本不占用正式机印生产时间，而是利用其生产辅助时间进行，因而达到了既科学又经济的效果。严格控制大生产与试样之间的各种可控制因素，发泡烫金哪家好，在实际生产中收效很大。

后，小编觉得不管怎么说在T恤印花是一门新的技术，但是也是很多值得关注的一些事项分解，其实很多的印花工艺都是i具有发展的特色，因此希望能够满足大家的需求就是工艺i大的诠释!

胶浆印花常见问题及解决办法

1、印花胶浆印刷好后粘手的问题

印花胶浆印刷干燥后有粘手现象，随着温度的升高而更加严重

原因：印花胶浆的主要原料为丙i烯酸树脂，树脂的特性决定，选用较硬的树脂，粘手的问题可以解决，但粘附力下降很严重，如果增加粘附力，必须选择比较软的树脂，但软性树脂容易回粘。

解决方法：1使用防粘剂，加入印花胶浆内混合均匀，印刷后，印花胶浆防粘剂可以在表面形成一层薄膜，既不影响印花胶浆的粘附力，又解决了粘手的问题。

2使用隔离浆.调制好的隔离浆印在需要隔离的图案上，印1次即可，使图案表面完全被隔离浆覆盖；防粘隔离效果较好、流爽性好、无刺激性气味

2、平网织物印花中塞网现象的解决方法

原因：底稿片密度不够；平网制版操作工艺不当；印花浆料质量问题。

解决方法：底稿片目前都用电脑制片。底稿片的图形花纹至黑密度越高遮光效果越好。如至黑度不够，

遮光效果越差，紫外光易透过，会造成塞网；底稿片的灰雾度要低，如灰雾度高了，阻挡了紫外光透过，需加长曝光时间来完成，这样易引起曝光时间过度而产生塞网。

发泡烫金厂家-承鹏压花厂生产厂家-宿迁发泡烫金由句容市郭庄镇承鹏压花厂提供。句容市郭庄镇承鹏压花厂（www.cpyhc.cn）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！