

拔染定制 承鹏压花 南京拔染

产品名称	拔染定制 承鹏压花 南京拔染
公司名称	句容市郭庄镇承鹏压花厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市郭庄镇虬北村原小学内
联系电话	15380235427

产品详情

平网织物印花中塞网现象的解决方法

原因：底稿片密度不够；平网制版操作工艺不当；印花浆料质量问题。

解决方法：底稿片目前都用电脑制片。底稿片的图形花纹至黑密度越高遮光效果越好。如至黑度不够，遮光效果越差，紫外光易透过，会造成塞网；底稿片的灰雾度要低，如灰雾度高了，阻挡了紫外光透过，需加长曝光时间来完成，这样易引起曝光时间过度而产生塞网。

平网制版的显影、固化操作流程不当，会导致塞网。显影时，要考虑到紫外光是从网版的承印面传递至刮印面，承印面光照充分，可以用较大压力的水冲洗；而刮印面光交联程度要比承印面小，胶膜显嫩，冲洗时应采用无压力的水浆残留浆液淋洗干净，避免残留浆液堵塞网孔。固化前要进行二次曝光，使胶层充分感光再涂固化剂。

印花时，使用的浆料中含有杂质或未溶解的颗粒堵塞网孔中，使印花时色浆不能从网孔中刮出来，所以在使用前浆料要过滤去杂质。使涂料粘合剂时要选择质量好的粘合剂和配伍性好的增稠剂，刮印时结膜不应太快。

椭圆印花机印花技术与工艺

胶浆实地印花

如果需要达到手工印花的结膜厚度，拔染供应商，我们可能要加一块实地印版。这样做起来有两个优点

，一是节省以后其他颜色印花的刮印次数；二是如果是深色织物印花，块的实地印版要把弹透和弹白混合在一起印花，其他颜色的印花才能更加靓丽。在实现这一实地印花时*使用两个烤炉快速干燥。

发泡印花

发泡印花包括高发泡、低发泡和绒面发泡这三种方法。这几种工艺一般情况下是和结合其他颜色的胶浆印花于一体的印花工艺。在这里需要注意三点。

1.发泡印花颜色区域一定要印在织物面料上，千万不要在下面印打底色，这是因为，如果发泡印花浆印在底浆，其上面水洗牢度很差。

2.要把发泡印花版尽量安排在所有印花版之后印。这是因为在机器印花过程中如果提前印发泡浆，在中间的干燥过程中，发泡会发的很高，这样就会影响其他颜色印花。把它安排*一版来印也是为了在*拾片之前多走几个烤炉，即可一次完成发泡印花工序，从而节省一道发泡工序。

3.如果是多个颜色发泡印花，就应该注意中间的烘干时间不应太长，在浆料烘干而不发起时*。然后在印完*一个颜色同时一起发起就可以了。总之，拔染生产厂家，在机器上印发泡印花，由于机器刮印特别均匀且刮印次数相等。等到整批产品印完后，拔染定制，你会发现出乎意料的效果，前后一致性特别好，并且特别平整。这就是机器印花的优势所在。

胶浆印花常见问题及解决办法

1、印花胶浆印刷好后粘手的问题

印花胶浆印刷干燥后有粘手现象，南京拔染，随着温度的升高而更加严重

原因：印花胶浆的主要原料为丙烯酸树脂，树脂的特性决定，选用较硬的树脂，粘手的问题可以解决，但粘附力下降很严重，如果增加粘附力，必须选择比较软的树脂，但软性树脂容易回粘。

解决方法：1使用防粘剂，加入印花胶浆内混合均匀，印刷后，印花胶浆防粘剂可以在表面形成一层薄膜，既不影响印花胶浆的粘附力，又解决了粘手的问题。

2使用隔离浆.调制好的隔离浆印在需要隔离的图案上，印1次即可，使图案表面完全被隔离浆覆盖；防粘隔离效果较好、流畅性好、无刺激性气味

2、平网织物印花中塞网现象的解决方法

原因：底稿片密度不够；平网制版操作工艺不当；印花浆料质量问题。

解决方法：底稿片目前都用电脑制片。底稿片的图形花纹至黑密度越高遮光效果越好。如至黑度不够，遮光效果越差，紫外光易透过，会造成塞网；底稿片的灰雾度要低，如灰雾度高了，阻挡了紫外光透过，需加长曝光时间来完成，这样易引起曝光时间过度而产生塞网。

拔染定制-承鹏压花(在线咨询)-南京拔染由句容市郭庄镇承鹏压花厂提供。句容市郭庄镇承鹏压花厂（www.cpyhc.cn）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟

认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！