

# 废钢旋转抓生产厂家 废钢旋转抓 鸿工机械

产品名称	废钢旋转抓生产厂家 废钢旋转抓 鸿工机械
公司名称	山东鸿工机械科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市东港区市区驻地
联系电话	13774933888

## 产品详情

### 抓木器的使用

#### 1、破碎作业时要适当的击穿孔力

破碎作业应该用合适的击穿孔力。如果击穿孔力不足，那么活塞的锤击能量将不能有效碎石，这样锤击力的反作用力会传至抓木器本体、抓木器的承载机，从而损坏这些部件。如果击穿孔力过大，机器可能会在碎石瞬间突然倾斜，抓木器猛烈撞击石头，废钢旋转抓生产厂家，也会引起抓木器损坏。所以在抓木器作业期间，要时时注意抓木器的击穿孔力。

#### 2、抓木器作业期间要与物料保持90°角

破碎作业时，抓木器应保持与物料垂直，并使钎杆紧压被破碎的物体。如果锤击方向倾斜，锤击作业时钢钎容易滑脱，可能引起钢钎及活塞断裂或卡死。所以进行破碎作业时，应选好击穿孔点，废钢旋转抓规格，保证作业时抓木器与物料保持90°角。

### 选择工程机械用液压油依据

(1) 液压件。不同的元件对所用的液压油都有一个低的配置要求，因此选择液压油时，废钢旋转抓，应注意液压件种类及其使用的材质、密封件和涂料油漆等与液压油的相容性。保证各运动副的润滑要求，使元件达到设计寿命，满足使用性能要求。

液压泵是对液压油的黏度和粘温性能敏感的元件之一，因此，常将系统中泵对液压用油的要求作为选择液压油的重要依据（有伺服阀的系统除外）。

(2) 系统工况。如果对执行机构速度、系统压力和机构动作jing确度的要求越高，则对所用液压油的耐

磨和承载能力等的要求也越高。据系统可能的工作温度、连续运转时间和工作环境的卫生情况等，选油时须注意油的黏度、高温性能和热稳定性，以减少油泥等的形成和沉积。

(3) 油箱大小。油箱越小对油的抗yang化安定性、极压抗磨性、空气释放性和过滤性等要求就越高。

(4) 环境温度。针对工程机械在地下、水上、室内、室外、寒区、或是处于温度变化大的严寒区，以及附近有无高温热源或明火等环境温度特点，合理选用液压油。若附近无明火，工作温度在60℃以下，承载较轻时，可选用普通液压油；如果设备须在很低的温度下启动时，须选用低凝液压油。

综上所述，若液压油的质量合格，系统执行机构运动速度很高时，油液的流速也高，液压损失随之增大，而泄漏相对减少，故宜选择黏度较低的油；反之，当油的流速低时，废钢旋转抓加工，泄漏量相对增大，将对工作机构运动速度产生影响，这时宜选择黏度较高的油。通常，工作压力高时，宜选用黏度高的液压油，因为解决高压时的泄漏问题比克服其黏阻更应优先；当工作压力较低时，宜选用低黏度的油。环境温度高时，应采用黏度较高的油；反之，应采用黏度较低的油。

(5) 液压油的确定。液压油初步选定后，还须注意核查其货源、黏度、质量、使用特点、适用范围，以及对系统和元件材料的相容性，看各项指标是否能完全满足使用要求。

## 液压挖掘机油液过热的危害

挖掘机的液压系统主要是实现工作装置完成挖掘、满斗提升回转、卸料和返回、整机行走等动作，施工过程中经常会发生系统过热，从而导致挖掘机各执行机构工作无力、动作滞缓，特别是挖掘力不够，行走转向困难等，严重时甚至会引发重大安全事故。

### 1.油液过热的危害

挖掘机液压系统油液过热会降低液压油的热稳定性和化学稳定性；油液黏度会下降并增加泄漏；液压泵、缸、阀等元件磨损加剧；滑阀操作不到位并引发事故。

### 2.油液过热的原因

液压系统过热的主要原因是，设计不合理、发动机等外部热源的影响、选用劣质液压油或油液黏度变化、油液不足、溢流阀调整压力过低或阀芯动作频繁、冷却器散热片积污或冷却风扇转速降低等。

废钢旋转抓生产厂家-废钢旋转抓-鸿工机械由山东鸿工机械科技股份有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东鸿工机械科技股份有限公司（[www.sdhgjxkj.com](http://www.sdhgjxkj.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.zhualiaoqi.com](http://www.zhualiaoqi.com)）还是从事山东抓料器，山东抓料器批发，山东抓料器厂家的厂家，欢迎来电咨询。