

寮步特种绣 顺和电脑刺绣厂家 珠片特种绣

产品名称	寮步特种绣 顺和电脑刺绣厂家 珠片特种绣
公司名称	东莞市顺和刺绣有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江街道滘联二横路西丫工业区
联系电话	13713326198

产品详情

绣花图案是一件绣花工艺成败的基础和关键，在绣花业务开展之前，我们应根据不同的应用场景选择适合的绣花图案。顺和刺绣整理了适合男孩服饰、女孩服饰、男装服饰、女装服饰、民族服饰、节日礼品及活动装饰的各类绣花图案，包括山水绣花图案、花鸟绣花图案、动物绣花图案、植物绣花图案、古画绣花图案、卡通绣花图案、单词和字母文字绣花图案等，此外，顺和刺绣有专业的图案设计团队，可根据用户需求专门设计或根据用户提供的绣花图样进行加工。

顺和刺绣从事专业对外加工珠片、电脑绣花（多头高速机多台）、4叠亮片绣花、三合一散珠2厘亮片绣、三合一绳子加亮片绣、三合一毛巾加亮片绣、水溶绣花、手工绣花钉珠、婚纱满幅绣、毛衣绣花、手摇绣花（毛衫，时装，徽章，珠片绣，人工手绣，牛仔，厂服，制服，鞋）等，我们拥有专业花样设计技术人员和后整服务队伍。

顺和刺绣绣花产品远销国内外市场。公司以可靠的品质，合理的价格，时尚的花型，周到的服务以及良好的信誉为宗旨，赢得了更多的商机和广泛的市场。本公司拥有一支常年从事于绣花领域的高素质专业团队，拥有独立的花型设计部门，具有强大的创新设计能力，同时拥有资历丰富，良好的花型打版人员，在瞬息万变的市场竞争中，本公司将不断的创新进取，以更专业的态度和敬业的精神与新老客户携手合作，共创美好明天。

捷胜绣花厂诚邀海内外客户前来参观洽谈，我们真诚期待与您的合作。

电脑绣花厂介绍四方连续图案的接版方法

绣花章四方连续的接版通常采用垂直方向平接、水平方向斜接的形式。要使一个基本单位纹样在上下左右重复拷贝时没有破绽，电脑绣花厂可以采用以下几种接版方法。

1.卷折法运用上下边缘连续的原理，可以通过将基本单位的图纸进行卷折，使上下边或左右边重合，在边缘处补充纹样，使四方连续的接版天衣无缝。此法对于定位图案的左右接版也适用。

2.剪开法因为四方连续是一个单位向左右上下重复连续的，所以要使其边缘纹样衔接准确，只要将其剪开使它的左右边或上下边能重合，即可绘制接版处的纹样。

平接排版的剪开法:(a)在一个基本单位中画好纹样;(b)沿对角线剪开，两片左右移动，在重合的左右边缘处添加纹样;(c)两片上下移动，在重合的上下边缘处添加纹样;(d)两片归位，完成接版。

水平斜接排版的剪开法:(a)在一个基本单位中间画好纹样;(b)沿垂直中线剪开，两片左右移动，在重合的左右边缘处补充纹样;(c)两片上下移动，在重合的边缘处补充纹样;(d)交换两片位置，在重合的边缘处补充纹样;(e)两片归位，完成纹样设计。

3.伸缩法对大部分衔接不甚严密的四方连续来说，伸缩法是较佳选择，即“左伸右缩”、“上伸下缩”。设计时，先在纸上画好单位线，如果所设计的纹样左边伸出单位线外，那么右边单位线内须在同样高度留出相应的空处，以免在花回接版时重叠。

以上是电脑绣花厂为大家介绍的四方连续图案的接版方法。

绣花厂电脑刺绣的生产流程

一生产：（1）刺绣花边原料整理，（2）刺绣花边织造，（3）刺绣花边品检。

二染整：（1）刺绣花边胚布进仓（2）刺绣花边染色（3）刺绣花边定型

三包装：（1）量数量，一般以码为丈量标准（2）再次品检（3）刺绣花边面料类直接打卷，刺绣花边类先剪边后打卷（4）装箱发货

顺和刺绣厂主要是一家专业对外承接绣花厂电脑绣花业务绣花加工企业，主要承接对象包括：绣标包边绣、平绣、凹片绣、晶片绣、毛巾绣以及各种绣花等等刺绣业务。