

假山不锈钢雕塑厂 灵帆景观雕塑 绍兴假山不锈钢雕塑

产品名称	假山不锈钢雕塑厂 灵帆景观雕塑 绍兴假山不锈钢雕塑
公司名称	苏州灵帆景观雕塑工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市养育巷99号5幢306-312室
联系电话	15190035680

产品详情

玻璃钢雕塑制作工艺流程

模具制造：模具制造是玻璃钢成型的关键，玻璃钢雕塑模具制造常采用石膏。有一种较好的玻璃钢雕塑模具制造办法，就是用硅橡胶及玻璃钢资料制造模具的办法。详细的模具制造办法是：将配制好的硅橡胶分几次涂刷在原模上，硅橡胶层应在1mm后以上。待硅橡胶交联后，在硅橡胶上再成型厚度为3mm左右的玻璃钢层。玻璃钢固化后，绍兴假山不锈钢雕塑，沿着划分出的单元块将整体模具切开，切割时留意将玻璃钢层及硅橡胶层同时切开。

在单元块间制造衔接肋，定做假山不锈钢雕塑，衔接肋处应设定位槽，以保证经过衔接肋使单元块模具组合成一整体。以上工作完成后，将玻璃钢单元块脱模，然后脱下硅橡胶层，脱下的硅橡胶块立刻放回玻璃钢单元模中。

原模除尘 硅橡胶配制 硅橡胶层制造 玻璃钢层制造 模具分割 衔接肋制造 脱模及组装模。

玻璃钢雕塑制作工艺流程

设计与塑模：好的雕塑作品需求有良好的设计根底，玻璃钢雕塑的设计应思索到其资料与工艺的特性。玻璃钢工艺易于成型漂亮的流线型制品，能够突出作品的现代和时期感，在设计时可优先采用圆弧状与流线型。另外由于玻璃钢具有轻质高强的优点，能够制造动感强而支撑面积小的作品。有时玻璃钢雕塑需后涂装胶衣表层，由于胶衣具有自流平性，同时固化时在外表张力的作用下胶衣层有一定的拉平作用，该状况下不适合表现细致的纹理。这些在设计时应给予思索。

玻璃钢雕塑的原模可用泥来塑造，普通塑模由专业人员完成。雕塑工作完成后，不锈钢雕塑价格，经过自然枯燥，具有一定的强度后，就可停止玻璃钢雕塑模具制造了。

锻铜雕塑的制作过程

一、锻铜雕塑的着色处理：锻铜雕塑整体制作完毕后，为便于锻铜雕塑着色效果和附着力，经过整体的一遍细砂轮打磨修整，用xiao酸配合liu化钠、liu化钾按一定比例做成酸处理溶液，对雕塑进行着色处理，这是锻铜雕塑重要的环节，必须一次成功，假山不锈钢雕塑厂，如处理不好就成为雕塑一个大的败笔，再行更改费时费力，着色完毕后用拉丝布局部调整，后喷涂保护漆。

二、锻铜雕塑现场安装：锻铜雕塑在运输及吊装过程中防止磕碰，焊接注意与预埋件的连接和加固，注意雕塑的抗风和防破坏强度，后对焊接点进行补色处理。

三、锻铜雕塑后完成效果。

假山不锈钢雕塑厂-灵帆景观雕塑-绍兴假山不锈钢雕塑由苏州灵帆景观雕塑工程有限公司提供。苏州灵帆景观雕塑工程有限公司（www.szlingfan.com）是江苏苏州陶瓷的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在灵帆景观雕塑领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创灵帆景观雕塑更加美好的未来。