

连云港酸洗无缝钢管 聊城从利金属制品公司

产品名称	连云港酸洗无缝钢管 聊城从利金属制品公司
公司名称	山东从利金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市经济技术开发区钢管城
联系电话	18864898885

产品详情

酸洗无缝钢管是一种重要的经济钢材，在国际上按重量计算通常约占轧材总产量的6—18%，而按长皮(米)计则所占比例要高得多。世界各国都十分重视酸洗无缝钢管生产的发展，近年来酸洗无缝钢管的增长速度超过了粗钢的增长速度。但我国目前酸洗无缝钢管生产数量比较少，酸洗无缝钢管产量仅占钢材产量的5—6%，酸洗无缝钢管只占钢材产量的2.5 - 3%，而且品种和质量也不能满足国民经济发展的要求。

小型酸洗无缝钢管机组生产的酸洗无缝钢管约占全国酸洗无缝钢管产量的一半，而冷加工管所占的比例更大。因此，通过技术改造和改善经营管理来发挥的小型酸洗无缝钢管机组作用有重要意义。

酸洗无缝钢管的外径公差决定于外径方法、定径设备的运转情况和精度、定径工艺制度等。

定径方法是决定外径公差的首要因素。纵轧定径的酸洗无缝钢管，外径精度可到1%左右，而斜轧定径的可以得到高的外径精度，到0.5%。

工艺制度对外径的准确度的影响主要决定于定径机的轧制温度和温度的稳定性。轧制温度高，轧后酸洗无缝钢管收缩量大，往往容易超出外径负偏差；相反，轧制温度低可能超出正偏差，而成为次品。因此根据定径酸洗无缝钢管的尺寸规格。钢种、以及温度情况和工具磨损情况要不断调整轧机。

对酸洗无缝钢管管坯的质量要求同穿孔工艺有着密切的联系。在两辊穿孔机上穿轧毛管时存在着不利的

应力状态和严重的不均匀变形。因此，坯料上存在着的局部缺陷通过穿孔而扩大，在毛管内外表面造成缺陷。特别旧金属中一些薄弱的地方—非金属夹杂物聚集和金属致密性较差的地方，一通过穿孔变形很容易引起金属的损坏。因此选川合理的穿孔方式，改变不利的应力状态，可以防止缺陷产生，同时也可降低对酸洗无缝钢管管坯的要求。近年来出现的三辊穿孔机、导盘穿孔机、菌式穿孔机就是三种较好的斜轧穿孔方式。推轧穿孔(P. P. M)则是用方坯直接穿孔的好方法。采用这几种穿孔方法，特别是菌式穿孔机，酸洗无缝钢管，不但可以穿轧连铸坯，而且可以穿轧高合金钢。

至于在两辊带导板的穿孔机上也可以通过穿孔工艺的改进，防止缺陷产生，从而降低对酸洗无缝钢管管坯质量的要求。

连云港酸洗无缝钢管-聊城从利金属制品公司(图)由山东从利金属材料有限公司提供。山东从利金属材料有限公司 (<https://sdclgt.1688.com>) 坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。山东从利金属——您可信赖的朋友，公司地址：山东省聊城市经济技术开发区钢管城，联系人：杨经理。同时本公司 (www.sdcljs.cn) 还是从事山西镀锌管，陕西镀锌无缝管，镀锌钢管的厂家，欢迎来电咨询。