

# 无锡双盛石化 螺旋板式换热器结构图 螺旋板式换热器

产品名称	无锡双盛石化 螺旋板式换热器结构图 螺旋板式换热器
公司名称	无锡双盛石化装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区胡埭工业园负来桥路10号
联系电话	18018396999

## 产品详情

### 简述螺旋板换热器在制糖业的运用

螺旋板换热器在许多工业中现已用得很遍及。在欧美、南非和印度的不少亦用它在清汁加热、渗出法的稀汁加热、糖浆糖蜜入罐前的加热，以及结尾糖蜜的冷却(入废蜜罐之前)，作用杰出，有些并试用于混合汁加热。

#### 1、用于清汁加热

南非的Dalton运用瑞典制作的螺旋板换热器，用板片44件，每件加热面积0.79m<sup>2</sup>。清汁流量130t/h，从92加热至104，运用的废汽的饱满温度为111，传热系数为3400W/m<sup>2</sup>.K，螺旋板式换热器结构图，清汁经过换热器的压力降为76kPa;运用时蒸汽阀未全开，即实践运用的温差还较小，传热系数还更高。清汁加热器接连运转5周后翻开，内有一些淤泥堆积，板面上有黑色薄膜，很易用水冲去。

用螺旋板换热器加热清汁的传热功能比管式的高一倍以上，因而所用的传热面积能够削减一半或以上。此处以运用榜首效汁汽较好，有必定的节能作用(比用废汽加热)。在换热器功能杰出、并紧靠蒸腾罐的状况下，用汁汽加热可使清汁温度挨近汁汽温度，只低3~5，基本上能习惯蒸腾的需求。用汁汽加热还能够避免因蒸汽温度过高导致糖汁焦化，国内有些运用废汽，曾有厂因操作不小心而发作严峻焦化，焦化物很难铲除。

#### 2、用于混合汁加热

关于混合汁这类富含较多固体悬浮物的物料，运用宽缝隙的螺旋板换热器的作用较好。国外一个亚硫酸法，螺旋板式换热器，用这种换热器和用第三效蒸腾汁汽加热混合汁和硫熏汁，螺旋板式换热器标准，可接连运转30天，所用的汁汽压力很低，只为40kPa肯定压，汽温75。传热系数到达2090~2440W/m<sup>2</sup>.K，它的加热面积比管式的小一半以上。

## 螺旋板式换热器防堵塞原理

螺旋板式换热器与一般列管式换热器相比是不容易堵塞的，尤其是泥沙、小贝壳等悬浮颗粒杂质不易在螺旋通道内沉积，主要体现在：

- 1.因为它是单通道杂质在通道内的沉积一形成周转的流还即会提高至把它冲掉；
- 2.因为螺旋通道内没有死角，杂质容易被冲出。适用于在化工、轻工、冶金、制药、食品、化纤等工业中做各种用途的换热设备，尤宜于做冷凝器，代替原有的不锈钢冷凝器，搪瓷冷凝器、石墨冷凝器、玻璃冷凝器。使用后效果显著。

螺旋板式换热器是一种换热设备，适用汽-汽、汽-液、液-液，对液传热。是发展较早的一种板式换热器，不用管材，价格比较便宜，其传热系数大，结构紧凑，不易结垢，容易清洗。该换热器主要由两张平行的薄钢板卷制成，构成一对互相隔开的螺旋形通道，冷、热两流体以螺旋形板面为传热面相间流动。在换热器中心设有中心隔板，螺旋板式换热器选型，使两个螺旋通道隔开，一般有一对进、出口设在圆周边上，而另一对进、出口则设在中心的圆鼓上。螺旋板式换热器具有体积小，制造简单，成本较低，能进行低温差热交换等优点，近年来在国内各行业中的应用日趋广泛。但目前的问题是如何进一步提高承压能力的途径可采用增加螺旋板厚度，增加定距柱的数目或提高板材的强度。但如采用增加板厚的方法，则势必要求提高卷板机的能力，这样消耗的功率相应增加，还会给制造工艺带来困扰，并使成本提高。目前提高其承受能力的方法主要以改进结构和选用较好的材料。我国能源利用效率低，工业产品能耗高，与企业设备老化或更新慢，不愿承担使用新技术、新设备带来的风险有很大关系。随着节能法颁布及其配套实施细则的贯彻执行和我国加入WTO竞争的加剧，企业将从遵守法律、参与国际竞争、提高经济效益等多个角度考虑节能工作，势必要求工艺、机械、管理、设计人员加快对节能新技术、新设备的运用步伐，提益，提高竞争力。工程技术人员必须勇敢地迎接挑战，设备制造厂家更应抓住机遇，在越来越激烈的竞争中求得更大发展的同时，为利国利民的节能工程共尽一份责任和义务。无锡双盛石化(图)-螺旋板式换热器结构图-螺旋板式换热器由无锡双盛石化装备有限公司提供。无锡双盛石化装备有限公司(www.qie pianjicn.com)是从事“不锈钢反应釜,换热器,切片机,结晶切片机,冷凝结晶切片机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：杭经理(销售经理)。