

# 高频模具供应商 铭扬超声波机厂家供应 福州高频模具

产品名称	高频模具供应商 铭扬超声波机厂家供应 福州高频模具
公司名称	东莞市铭扬超声波设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石排镇石排大道西54号
联系电话	13829234891

## 产品详情

### 东莞高周波模具连续模(级进模)

通常模具是由二类零件组成:一类是工艺零件,这类零件直接参与工艺过程的完成并和坯料有直接接触,包括有工作零件、定位零件、卸料与压料零件等;

东莞高周波模具连续模(级进模),压力机在一次冲压行程中,采用带状冲压原材料,在一副模具上用几个不同的工位同时完成多道冲压工序的冷冲压冲模,模具每冲压完成一次,料带定距移动一次,高频焊接模具,至产品完成。一类是结构零件,这类零件不直接参与完成工艺过程,也不和坯料有直接接触,只对模具完成工艺过程起保证作用,或对模具功能起完善作用,包括有导向零件、紧固零件、标准件及其它零件等,如表1.1.3所示。应该指出,不是所有的冲模都必须具备上述六种零件,尤其是单工序模,但是工作零件和必要的固定零件等是不可缺少的. 东莞高周波模具根据工序组合程度分类 1

东莞高周波模具复合模 只有一个工位,在压力机的一次行程中,福州高频模具,在同一工位上同时完成两道或两道以上冲压工序的模具。

2.东莞高周波模具级进模(也称连续模)在毛坯的送进方向上,具有两个或更多的工位,在压力机的一次行程中,在不同的工位上逐次完成两道或两道以上冲压工序的模具。

3.东莞高周波模具单工序模 在压力机的一次行程中,只完成一道冲压工序的模具。

### 高周波塑胶

高周波塑胶-关于超声波模具的简介 一、超声波模具制造所需物件:制造模具材料采用铝合金,镁铝7075,钛合金等制作,高频压花模具,高周波塑胶按照客户的3D图纸加工;所以一般情况下,高频模具供应商,需要客户提供塑胶件3D图纸,以及提供几个塑

胶样件，以备试模具测试。超声波焊接机，超声波塑料焊接机是通过超声波发生器将50/60赫兹电流转换成15KHZ、20KHZ、35KHZ千赫兹的高频电能，高周波塑胶被转换的高频电能通过超声波换能器再次被转换成为同等频率的机械运动，随后机械运动通过一套可以改变振幅的调幅器装置传递到超声波焊头。焊头将接收到的超声波振动能量传递到待焊接工件的接合部。

二、超声波模具使用材料：1.钛合金：一般用于连续发振的机器，高周波塑胶如流水线的连续焊接，滚压的连续焊接等，要求韧性极高，热传导佳，硬度高，但相对成本昂贵。2.SCM8：一般用于埋植镙丝、金属镶入，韧性极佳、硬度高、热传导较2024次之。三、超音波模具主要功能：超声波模具主要功能是传递超声波焊接机转化的振动能量，连接在换能器上，直接将经换能器放大的振动能传递到产品工件上，达到塑料焊接，埋植镙丝、金属镶入等功能。

高周波模具生产电铸件保养事项保养事项：1.电铸件不要随使用手触摸表面的纹路，（如CD纹、拉丝纹、钻石纹），以免有异物或脏物粘在表面清洗不掉，导致产生麻点。2.在做电铸件其它工序加工时，必须保护好模仁里面的纹路（通常使用蓝丹喷在表面，或油漆或涂指甲油在表面），加工完成后用天那水泡洗，用无油风枪吹干净即可。3.模具的保养放置，尽量放在没有潮湿的地方，在放置前喷防锈油在表面，在下次生产模具前使用洗模剂必须喷洗干净后才能生产。确保干净，如有脏物粘在表面而生产会导致表面压塌，导致产生麻点。4.在模具生产后的保养，在定单生产完后，切记！要在模具冷却后喷防锈油，后放仓库。