

武汉华尔佳传动设备 PE输送带 十堰pe输送带

产品名称	武汉华尔佳传动设备 PE输送带 十堰pe输送带
公司名称	武汉华尔佳传动设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区径河街道塔西路余家墩72号4号 车间1层
联系电话	18217152303

产品详情

为什么感觉接头部位比其他部位硬??

输送带硫化胶接的过程实际上也是已硫化橡胶继续交联的过程。由于硫化时需要加温、加压，并且需要比较长的时间，经过比较长时间的硫化后，以硫化橡胶的硬度会提高，因此会感到接头部位比其他部位硬。?

跑偏时边部边胶磨损并导致布层脱层，怎么处理？

在脱层面积不大的情况下，可以采取用冷胶的方法修理，但一定要注意要把空气排空。?当然的办法是在发现输送带跑偏时予以纠正。

武汉华尔佳传动设备有限公司主要从事各类轻型输送产品的生产与加工，公司自成立以来，专业致力于各类工业皮带的生产，加工及销售。

第二种方法是安装调心托辊组，调心托辊组有多种类型如中间转轴式、四连杆式、立辊式等，其原理是采用阻挡或托辊在水平面内方向转动阻挡或产生横向推力使皮带自动向心达到调整皮带跑偏的目的，其受力情况和承载托辊组偏斜受力情况相同。一般在带式输送机总长度较短时或带式输送机双向运行时采用此方法比较合理，原因是较短带式输送机更容易跑偏并且不容易调整。而长带式输送机不采用此方法，pe输送带厂，因为调心托辊组的使用会对输送带的使用寿命产生一定的影响。

5、EP耐高温带与棉帆布耐高温带的比较：?

a、相同点：表面覆盖胶相同。?

b、不同点：棉帆布能耐温度150℃；EP - TNG帆布能长期使用在200℃条件下工作，可使用在220℃条件下使用；

棉帆布强度比较低，仅为50N / mm；而EP—TNG帆布强度比较高，常用200型为200N / mm；

棉帆布耐高温带附着力比较低，EP耐高温带的附着力比较高；EP耐高温带的使用寿命明显长于棉帆布耐高温带。

76、热胶剥头方式（一端边胶去掉好不好）？

这是另外一种胶接方法，PE输送带，这种方法也是可以的，十堰pe输送带，但是如果采用这种方法，要注意以下几点：

a、一定要采用封口胶；

b、边胶部位相交接的部位一定要通过为硫化橡胶相连；

c、橡胶相连的部位一定要打磨；

缺点，如果处理不好，边胶部位容易损坏。

武汉华尔佳传动设备(图)-PE输送带-十堰pe输送带由武汉华尔佳传动设备有限公司提供。武汉华尔佳传动设备有限公司（huaerjia88.com）位于武汉市东西湖区径河街道塔西路余家墩72号4号车间1层。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前华尔佳在传送带中享有良好的声誉。华尔佳取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。华尔佳全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。