

# 精密模具 远创模具 精密模具加工厂家

产品名称	精密模具 远创模具 精密模具加工厂家
公司名称	天津远创模具科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区中北工业园辰星路16号
联系电话	13642189944

## 产品详情

渗硼是一种很有效的表面硬化工艺

渗硼是一种很有效的表面硬化工艺。金属零件渗硼后，表面形成的硼化物及碳化硼等化合物的硬度极高，渗硼钢在硬度、耐磨性、耐热性、耐蚀性上均比渗碳或渗氮钢高。因此，在模具表面强化中，渗硼起着重要的作用。渗硼的方法很多，常规方法有气体、液体、固体和电解渗硼等。离子渗硼有渗层物均匀、渗速快、渗后工件无需清理等优点，是很有发展前途的工艺。

### （二）实施正确的压铸操作压铸工应经过培训合格后上岗

、严格执行压铸工操作规程，严格控制模次的循环时间，其误差应小于10%。稳定的压铸循环时间，对一个铸工厂的综合效益至关重要。对产品质量稳定性、模具寿命、故障率等都有决定性影响。

、严格执行模具冷却方案，模具冷却是提高生产效率、铸件质量、模具寿命，减少模具故障的有效方法。但是，错误的水冷却操作，将对模具造成致命伤害。停止压铸生产，必须立即关闭冷却水。

、浇柱撇潭、舀铝、浇柱动作规范，做到舀入的金属液不含氧化皮，浇入压室的金属液少波动。手工浇注浇入量误差控制在2—3%以内。

8407压铸模具钢材。

8407钢材的结构良好，钢质清洁均匀，精密模具价格，冲击强度高，精密模具加工厂家，可以用3000吨压机锻压。特别是在它经过超声波检验时，其表面黑皮可以经加工刨除，材料利用率高，而且还可以减少加工费用。所以，它主要用于制造锌、铝、锡等有色合金及铜合金之压铸模，精密模具制造，以及热锻或冲压模等。

SKD61压铸模具钢材。

SKD61是目前应用比较广的一种压铸模具钢材，精密模具，经真空脱气精炼处理后，其钢质纯净。而球化退火软化处理后，则可以获得良好的切削加工性能。而且由于它具有良好的韧性与抗高温疲劳性能，可以承受温度聚变，因此适宜在高温下长期工作具有良好的切削性能和抛光性能。

精密模具-远创模具-精密模具加工厂家由天津远创模具科技有限公司提供。精密模具-远创模具-精密模具加工厂家是天津远创模具科技有限公司（[www.tjyuanchuang.com](http://www.tjyuanchuang.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：王总。