

盛宏发精密 专业拉床加工订做 大庆拉床加工

产品名称	盛宏发精密 专业拉床加工订做 大庆拉床加工
公司名称	昆山盛宏发精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇长江北路1351号
联系电话	18012666900

产品详情

我公司是一家专业从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

花键是汽车运动中的扭矩传递部件，其制造工艺水平和产品质量直接影响总成质量。花键加工是利用机械的方法获得花键特定结构和精度的工艺过程。花键加工可采用齿轮加工机床，或专用的花键加工机床，也可以采用冷打和冷挤压的加工方法。

我们衷心的希望能与各届朋友合作，携手未来，共享成功的成果！欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

我公司是一家专业从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

加工过程中的注意事项：

- (1) 准确校正夹具（分度头、尾座）的位置，保证工件轴线平行于工作台台面，拉床加工制作，且与纵向进给方向一致。
- (2) 仔细调整铣刀的切削位置，对刀必须准确。
- (3) 细心分度操作，防止分度错误或未消除分度间隙引起等分不准。
- (4) 合理选择铣削用量，避免加工中因振动产生波纹。

铣槽底圆弧面

键侧铣完后，用小直径的锯片铣刀铣槽底圆弧。每铣好一刀后，使工件转过一个小角度，大庆拉床加工，再铣下一刀，转角越小，槽底就越接近于一个圆弧。

我公司是一家专业从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边型、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

花键轴生产历史

1923年美国怀尔德哈伯醉先提出圆弧齿廓的齿轮，专业拉床加工订做，1955年苏诺维科夫对圆弧齿轮进行了深入的研究，圆弧齿轮遂得以应用于生产。这种齿轮的承载能力和效率都较高，但尚不及渐开线齿轮那样易于制造，专业拉床加工定制，还有待进一步改进。

我们衷心的希望能与各届朋友合作，携手未来，共享成功的成果！欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。